



Производственная программа

Зажимные системы / Машинные тиски

Гибкие зажимные системы

5-координатная обработка

Двух- и многопозиционные
зажимные системы

Башенные зажимные системы

Концентрические зажимные
системы

Автоматизация

Центральные зажимы





Производственная программа Зажимные системы / Машинные тиски

	Гибкие зажимные системы			
Серия	EL	NC	VL	KNC
Каталог Губки/ Принадлежности	 WS 1.3020 WS 1.3020	 WS 1.3020 WS 1.3020	 WS 2.3170 WS 2.3170	 WS 1.3150 WS 1.3150
Ширина губок (макс. усилие зажима)	100 мм (25 кН) 125 мм (40 кН) 160 мм (50 кН)	100 мм (25 кН) 125 мм (40 кН) 160 мм (50 кН)	100 мм (25 кН) 125 мм (40 кН) 160 мм (50 кН)	100 мм (25 кН) 125 мм (40 кН) 160 мм (50 кН)
Управление механическое	–	–	–	–
гидромеханическое	гидромеханическое	гидромеханическое	гидромеханическое	гидромеханическое
гидравлическое	–	одностороннего действия	одностороннего действия	–
Способ зажима	прижим к неподвижной губке	прижим к неподвижной губке	прижим к неподвижной губке	прижим к неподвижной губке
Область применения	ручная установка детали	ручная установка детали	ручная установка детали	ручная установка детали
Обрабатываемый центр	вертикальный	вертикальный	вертикальн./горизонтальн.	вертикальн./горизонтальн.
Отличительные особенности/ Опции	• базовое исполнение	• индикация силы зажима • накладные ступенч. губки	• индикация силы зажима • вариативная общая длина • накладные ступенч. губки	• полностью герметизированная область ходового винта
Общая длина	380 ... 750 мм	380 ... 550 мм	380 ... 750 мм	380 ... 540 мм

	5-координатная обработка			
Серия	MC-P	MC-P Z MC-P ZB	SCS	PC
Каталог Губки/ Принадлежности	 WS 5.4501 WS 5.450-Z	 WS 5.4502 5.4503 WS 5.450-Z	 WS 5.3670 WS 5.3670	 WS 5.3570 WS 5.3570
Ширина губок (макс. усилие зажима)	40 мм (7.5 кН) 60 мм (15 кН) 100 мм (25 кН) 125 мм (35 кН)	40 мм (7.5 кН) 60 мм (15 кН) 100 мм (25 кН) 125 мм (35 кН)	80 мм (25 кН) 120 мм (40 кН)	80 мм (20 кН)
Управление механическое	механическое	механическое	механическое	механическое
гидравлическое	по запросу	двустороннего действия	одностороннего действия	–
Способ зажима	прижим к неподвижной губке	концентрический зажим/ гибкое позиционирование	прижим к неподвижной губке	прижим к неподв. губке или концентрич. зажим
Область применения	ручная установка детали/ автоматические системы	ручная установка детали/ автоматические системы	ручная установка детали/ автоматические системы	ручная установка детали
Обрабатываемый центр	5-коорд. обр./с палетами	5-коорд. обр./с палетами	5-коорд. обр./с палетами	5-коорд. обр./с палетами
Отличительные особенности/ Опции	• запатентованная конструкция • компактная конструкция	• запатентованная конструкция • зажим без деформации (MC-P ZB) • компактная конструкция	• закрытая область ходового винта • переставляемая неподвижная губка	• базовое исполнение
Общая длина	110 ... 283 мм	110 ... 485 мм	206 ... 282 мм	170 мм





Двух- и многопозиционные зажимные системы

DF	DS	Duo	MSH
			
WS 3.3420 WS 3.3420	WS 3.3660/3.3680 WS 3.3660/3.3680		WS 8.3480 WS 8.3480
100 мм (25 кН) 125 мм (40 кН) 160 мм (50 кН)	100 мм (25 кН) 125 мм (40 кН)	80 мм (20 кН)	24 мм (15 кН) 40 мм (20 кН) 60 мм (25 кН) 100 мм (25 кН)
–	механическое	механическое	механическое
гидромеханическое	–	–	–
одностороннего действия	одностороннего действия	–	–
прижим к неподвижной губке	прижим к неподвижной губке	прижим к неподвижной губке	прижим к неподвижной губке
ручная установка детали	ручн. уст. детали / автом. системы	ручн. уст. детали / автом. системы	ручная установка детали
вертикальный	вертикальный / горизонтальный	вертикальный / горизонтальный	вертикальный / горизонтальный
<ul style="list-style-type: none"> • индикация силы зажима • накладные ступенчатые губки • 2 ходовых винта 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 ходовой винт • функция 3-й руки • исполнение Vector – по запросу 	<ul style="list-style-type: none"> • компактная зажимная система 	<ul style="list-style-type: none"> • вариант MSH из нерж. стали • стопорение с помощью эксцентрика
540 ... 750 мм	420 ... 510 мм	240 мм	250 ... 750 мм

Концентрич. зажимн. сист.	Автоматизация	Центральные зажимы
ZH	ASH	KK
		
WS 7.3540 WS 7.3540	WS 11.3100 WS 11.3100	WS 10.2060 WS 10.2060
100 мм (16 кН) 125 мм (25 кН) 160 мм (40 кН)	100 мм (25 кН) 125 мм (32 кН)	KK 150 (30 кН) KK 180 (33 кН)
–	–	механическое
двустороннего действия	двустороннего действия	–
концентрический зажим	прижим к неподвижной губке	–
ручная установка детали/ автоматические системы	ручная установка детали/ автоматические системы	ручная установка детали
вертикальный / горизонтальный	вертикальный / горизонтальный	расточные/фрезерные обраб. центры
<ul style="list-style-type: none"> • полностью герметизированная область ходового винта 	<ul style="list-style-type: none"> • опция: система измерения хода • ход зажима до 250 мм • полностью герметизированная область ходового винта 	<ul style="list-style-type: none"> • полностью герметизированная область ходового винта
395 ... 605 мм	зависит от конкретного применения	–



Башенные зажимные системы

Серия	TS	TS TriStar	TS Vector	TS TriStar Vector
				
Каталог Губки/ Принадлежности	WS 4.3301 WS 4.330-Z	WS 4.3302 WS 4.330-Z	WS 4.3301 WS 4.330-Z	WS 4.3302 WS 4.330-Z
Ширина губок (макс. усилие зажима)	100 мм (25 кН) 125 мм (40 кН)	80 мм (20 кН) 100 мм (25 кН) 125 мм (40 кН)	100 мм (25 кН) 125 мм (40 кН)	100 мм (25 кН) 125 мм (40 кН)
Управление механическое	механическое	механическое	механическое	механическое
гидравлическое	–	–	по запросу	–
Способ зажима	прижим к неподвижной губке	прижим к неподвижной губке	прижим к неподвижной губке	прижим к неподвижной губке
Область применения	ручная установка детали	ручная установка детали	ручная установка детали/ автоматические системы	ручная установка детали/ автоматические системы
Обрабатывающ. центр	горизонтальный	горизонтальный	горизонтальный	горизонтальный
Отличительные особенности/ Опции	<ul style="list-style-type: none"> • запатентованная система направляющих и уплотн. • 4 стороны для зажима - 4 x 90° • 1 ходовой винт для каждой стороны • функция 3-й руки 	<ul style="list-style-type: none"> • запатентованная система направляющих и уплотн. • 3 стороны для зажима - 3 x 120° • 1 ходовой винт для каждой стороны • функция 3-й руки 	<ul style="list-style-type: none"> • запатентованная система направляющих и уплотн. • 4 стороны для зажима - 4 x 90° • 2 ходовых винта (передача разных усилий зажима) • центральная неподвижная губка или 2 неподв. губки 	<ul style="list-style-type: none"> • запатентованная система направляющих и уплотн. • 3 стороны для зажима - 3 x 120° • 2 ходовых винта (передача разных усилий зажима) • центральная неподвижная губка или 2 неподв. губки
Общая длина	562 / 707 мм	248 ... 707 мм	599 ... 750 мм	599 ... 750 мм

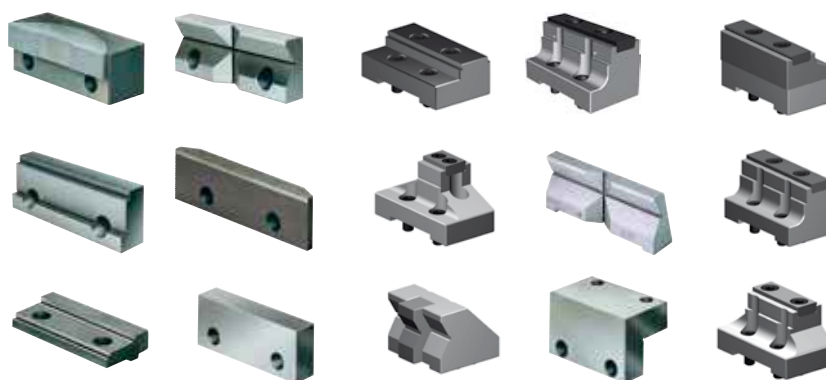


Принадлежности

Зажимные губки

Зажимные губки имеют большое влияние на обеспечение качества и надежности зажима и, следовательно, на результаты механической обработки. В наших каталогах имеется большой диапазон зажимных губок для каждой зажимной системы. Если вы не находите нужные вам губки в нашем каталоге, пожалуйста, свяжитесь с нами. Кроме губок, содержащихся в каталоге, мы изготавливаем губки в соответствии с требованиями заказчика. Мы с удовольствием дадим вам рекомендации по выбору оптимальных для вас зажимных губок.

- Зажимные губки со сменными накладками и без
- Зажимные губки, сверхширокие и сверхвысокие
- Ступенчатые губки
- Поворотные губки / поворотные ступенчатые губки
- Ступенчатые накладные губки
- Блочные губки
- Призматические губки
- Маятниковые губки
- Центральные губки, неподвижные и плавающие
- Система зажимных губок QIS
- Система зажимных губок SlimFlex
- Специальные захватные губки
- Зажимные модули для многопозиционных зажимных систем



Сменные накладные губки

Сменные накладные губки или сменные накладки дают возможность производить черновую и чистовую обработку с одними и теми же зажимными губками или в одной и той же зажимной системе. Со сменными накладными губками, а также с рекомендациями по их применению можно ознакомиться в каталоге WS-12-SE.

Сменные накладные губки с рифлением



Сменные накладные губки с покрытием



Гидравлические станции для зажимных систем

Для подачи гидравлического масла и управления гидравлическими зажимными системами мы предлагаем соответствующие гидростанции. Они полностью укомплектованы необходимым гидро- и электрооборудованием, а также органами управления: ручным пультом управления или педалью управления, и обладают возможностью интеграции со станком.

Мы готовы оказать вам помощь в подборе гидростанции в соответствии с вашими условиями применения и выполняемыми функциями. Пожалуйста, обращайтесь к нам.



Блок быстрой смены Quintus

Блок быстрой смены Quintus используется для закрепления зажимных систем на столе станка для 5-координатной обработки - вместе со встроенной механической системой зажима с нулевой точкой "SPEEDY metec" компании STARK или без неё. Блок быстрой смены обеспечивает хороший доступ инструмента станка к заготовке. См. каталог WS 5.6150

Блок быстрой смены Quintus без системы зажима с нулевой точкой



Блок быстрой смены Quintus с системой зажима с нулевой точкой



Прочие принадлежности

- Прихваты
- Стопоры заготовки
- Устройства для предварительного выбора усилия зажима
- Т-обр. установочные шпонки
- Угловые приводы
- Динамометрические ключи



**Элементы и системы для
производственных процессов**



Römheld GmbH

Friedrichshütte
Römheldstraße 1-5
35321 Laubach
Germany
Tel.: +49 6405/89-0
Fax: +49 6405/89-211
E-mail: info@roemheld.de
www.roemheld-group.com

**Зажимные системы и стандартные зажимные
устройства для металлообработки**



Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74
57271 Hilchenbach
Germany
Tel.: +49 2733/281-0
Fax: +49 2733/281-169
E-mail: info@hilma.de
www.roemheld-group.com

Системы магнитного зажима



Römheld Rivi GmbH

Schützenstraße 74
57271 Hilchenbach
Germany
Tel.: +49 2733/281-100
Fax: +49 2733/281-102
E-mail: info@roemheld-rivi.de
www.roemheld-group.com

**Интеллектуальные системы зажима
с нулевой точкой**



Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria
Tel.: +43 5522/374 00-0
Fax: +43 5522/374 00-700
E-mail: info@stark-inc.com
www.stark-inc.com