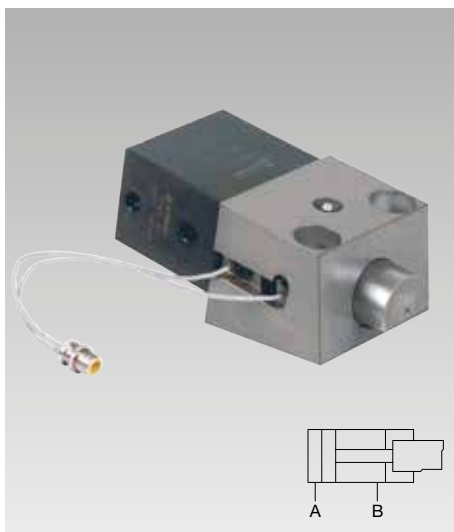


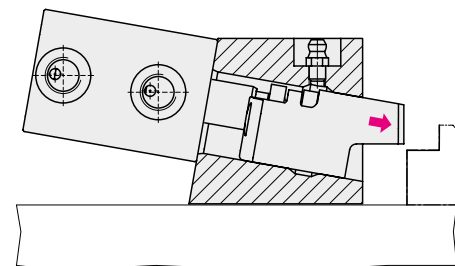


Клиновые зажимы для зажима на прямых кромках двустороннего действия, рабочее усилие от 35 до 120 кН, гидравлический зажим и разжим, без контроля и с контролем положения



Преимущества

- Надежный зажим штампов с прямыми кромками
- Компенсация боковых нагрузок с помощью специальных втулок
- Высокая надежность работы благодаря контролю положения и автоматической последовательности движений
- Прочная и компактная конструкция
- Проверенный в эксплуатации зажимной элемент с длительным сроком службы и высокой степенью надежности
- Полностью отводимый зажимной болт не препятствует смене штампа или пресс-формы
- Минимальное занимаемое пространство благодаря тому, что датчики контроля положения не выступают за боковую поверхность корпуса



Применение

Клиновые зажимы предназначены преимущественно для надежного закрепления штампов с прямыми зажимными кромками на столе и ползуне прессов и для закрепления пресс-форм в машинах литья пластмасс под давлением с сеткой крепления Eurotar.

Описание

Клиновой зажим состоит из гидравлического блочного цилиндра, соединенного с корпусом, в котором установлен с возможностью плавающего перемещения специальный зажимной болт.

Процесс зажима: зажимной болт, установленный с наклоном в 5°, совершает холостой ход и одновременно ход зажима, зажимной болт опускается аксиально поверхности зажимной кромки. Угол наклона корпуса выбран 5°, так чтобы гидравлическое давление, несмотря на фрикционное замыкание на зажимной кромке, было достаточным для разжима.

Поскольку сила зажима направлена аксиально, то на зажимной элемент воздействуют небольшие поперечные силы.

Клиновой зажим может поставляться с/без системы контроля положения.

Технические характеристики

Макс. рабочее усилие	[кН]	35–120
Макс. давление зажима	[бар]	50
Давление разжима	[бар]	200–350

Максимальное рабочее усилие

Это сила, которую могут выдерживать зажимной элемент и крепежные винты.

Важно!

При неправильной эксплуатации клинового зажимного элемента зажимной болт может быть полностью втянут в направляющий корпус, что приведет к падению верхней части штампа.

Для обеспечения надежного зажима при установке клиновых зажимных элементов на ползуне пресса рекомендуется многоконтурная подача масла к гидравлическим элементам и использование обратных управляемых клапанов.

Интервал смазки (используется высоко-температурная смазка) должен соответствовать условиям работы (но не менее одного раза в неделю). Смазка зажимного болта осуществляется во втянутом состоянии.

Исполнения

- без контроля положения, макс. температура 160 °C (300 °C по запросу)
- с контролем положения (датчики на боковой поверхности корпуса), макс. температура 100 °C

Контроль положения

Встроенная система контроля положения выдает следующие сигналы:

- 1. Зажимной болт в положении разжима**
- 2. Зажимной болт в положении зажима**
- 3. Ошибка - перебеж зажимного болта за пределы положения зажима**

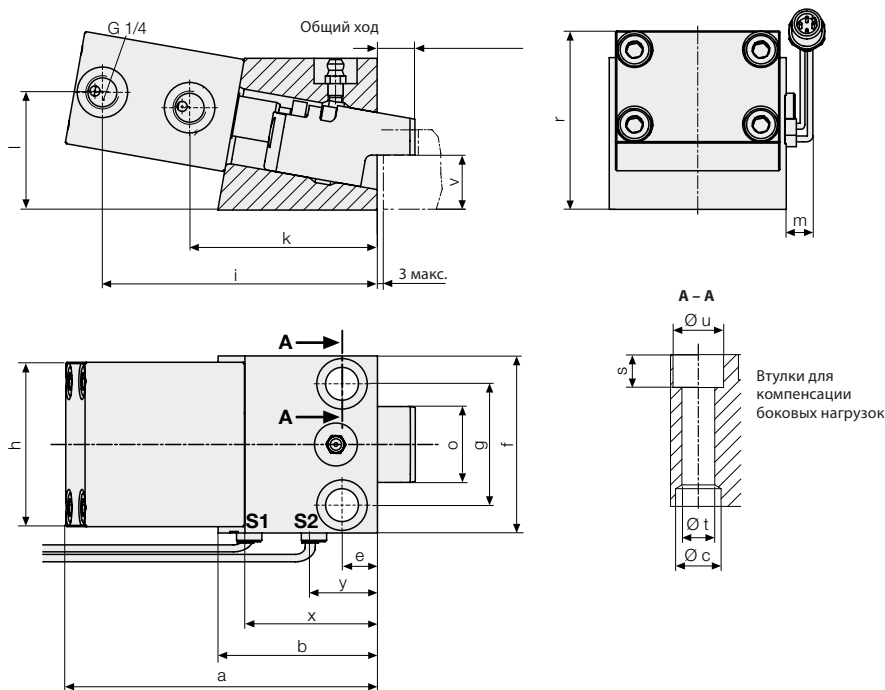
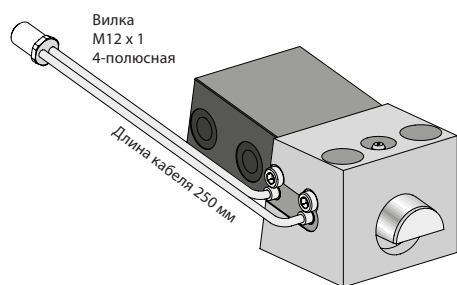
Пример применения



Размеры Технические характеристики

Клиновые зажимы с датчиками контроля положения сбоку

Зажимной болт с углом наклона 5°



Контроль положения

(см. каталожный лист WZ 2.2460)

Сетка крепления

Стандартная

Согласно Euromap

Макс. допускаемое рабочее усилие		35	60	120	35	60	120
Винт DIN 912 8.8	[кН]	35	60	120	35	60	120
Винт DIN 912 8.8 (4 шт.)		M 12	M 16	M 20	M 12	M 16	M 20
Макс. давление зажима	[бар]	50	50	50	50	50	50
Макс. давление разжима	[бар]	200 – 350	200 – 350	200 – 350	200 – 350	200 – 350	200 – 350
Цилиндр Ø	[мм]	25	40	50	25	40	50
Общий ход	[мм]	20	25	25	20	25	25
Макс. расход масла	[см ³]	10	32	50	10	32	50
Ход зажима	[мм]	12	16	17	12	16	17
a	[мм]	123	160	197	123	176	197
Ø с Н7 x глуб.	[мм]	18H7 x 7	26H7 x 9	30H7 x 11	18H7 x 7	26H7 x 9	30H7 x 11
b	[мм]	60	78	109	60	95	109
e	[мм]	14	16	20	15	33	32
f	[мм]	70	95	120	95	100	140
g (± 0,2 мм)	[мм]	48	65	85	70	70	105
h	[мм]	65	85	100	65	85	100
i	[мм]	109	142	180	109	158	180
k	[мм]	75	99	131	75	115	131
l	[мм]	36	50	65	36	50	65
m	[мм]	12	5	0	0	0	0
Ø o	[мм]	30	40	55	30	40	55
r	[мм]	60	81	103	60	81	103
s	[мм]	13	17	20	13	17	20
Ø t	[мм]	13	17	21	13	17	21
Ø u	[мм]	20	26	32	20	26	32
v** (± 0.1)	[мм]	22	25	35	22	25	35
x	[мм]	52	68	100	52	85	100
y	[мм]	27	29	75	27	45	75
Вес	[кг]	2.5	6.0	11.0	2.5	6.0	11.0
№ изделия							
без контроля положения до 160°C*		824035020	824045020	824055020	824035030	824045030	824055030
с контролем положения до 100°C		824035120	824045120	824055120	824035130	824045130	824055130

* Более высокие температуры (до 300 °C) – по запросу, ** высота зажимной кромки согласно стандарту Euromap – по запросу, допуск ± 0.1 мм

Принадлежности

Втулки DIN 179	12 x 12	17 x 16	21 x 20	12 x 12	17 x 16	21 x 20
№ изделия	3300285	3300287	3300288	3300285	3300287	3300288