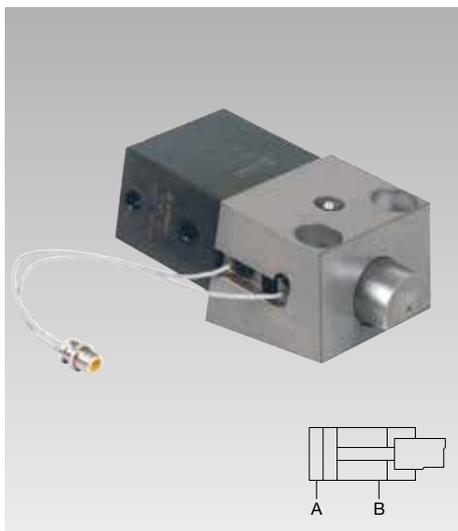


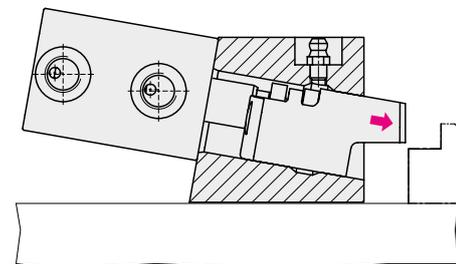


**Клиновые зажимы для зажима на прямых кромках двустороннего действия, рабочее усилие от 35 до 120 кН, гидравлический зажим и разжим, без контроля и с контролем положения**



**Преимущества**

- Надежный зажим штампов с прямыми кромками
- Компенсация боковых нагрузок с помощью специальных втулок
- Высокая надежность работы благодаря контролю положения и автоматической последовательности движений
- Прочная и компактная конструкция
- Проверенный в эксплуатации зажимной элемент с длительным сроком службы и высокой степенью надежности
- Полностью отводимый зажимной болт не препятствует смене штампа или пресс-формы
- Минимальное занимаемое пространство благодаря тому, что датчики контроля положения не выступают за боковую поверхность корпуса



**Применение**

Клиновые зажимы предназначены преимущественно для надежного закрепления штампов с прямыми зажимными кромками на столе и ползуне прессов и для закрепления пресс-форм в машинах литья пластмасс под давлением с сеткой крепления Eurotar.

**Описание**

Клиновой зажим состоит из гидравлического блочного цилиндра, соединенного с корпусом, в котором установлен с возможностью плавающего перемещения специальный зажимной болт.

Процесс зажима: зажимной болт, установленный с наклоном в 5°, совершает холостой ход и одновременно ход зажима, зажимной болт опускается аксиально поверхности зажимной кромки. Угол наклона корпуса выбран 5°, так чтобы гидравлическое давление, несмотря на фрикционное замыкание на зажимной кромке, было достаточным для разжима.

Поскольку сила зажима направлена аксиально, то на зажимной элемент воздействуют небольшие поперечные силы.

Клиновой зажим может поставляться с/без системы контроля положения.

**Технические характеристики**

|                       |       |         |
|-----------------------|-------|---------|
| Макс. рабочее усилие  | [кН]  | 35–120  |
| Макс. давление зажима | [бар] | 50      |
| Давление разжима      | [бар] | 200–350 |

**Максимальное рабочее усилие**

Это сила, которую могут выдерживать зажимной элемент и крепежные винты.

**Важно!**

При неправильной эксплуатации клинового зажимного элемента зажимной болт может быть полностью втянут в направляющий корпус, что приведет к падению верхней части штампа.

Для обеспечения надежного зажима при установке клиновых зажимных элементов на ползуне пресса рекомендуется многоконтурная подача масла к гидравлическим элементам и использование обратных управляемых клапанов.

Интервал смазки (используется высоко-температурная смазка) должен соответствовать условиям работы (но не менее одного раза в неделю). Смазка зажимного болта осуществляется во втянутом состоянии.

**Исполнения**

- без контроля положения, макс. температура 160 °C (300 °C по запросу)
- с контролем положения (датчики на боковой поверхности корпуса), макс. температура 100 °C

**Контроль положения**

Встроенная система контроля положения выдает следующие сигналы:

- 1. Зажимной болт в положении разжима**
- 2. Зажимной болт в положении зажима**
- 3. Ошибка - перебеж зажимного болта за пределы положения зажима**

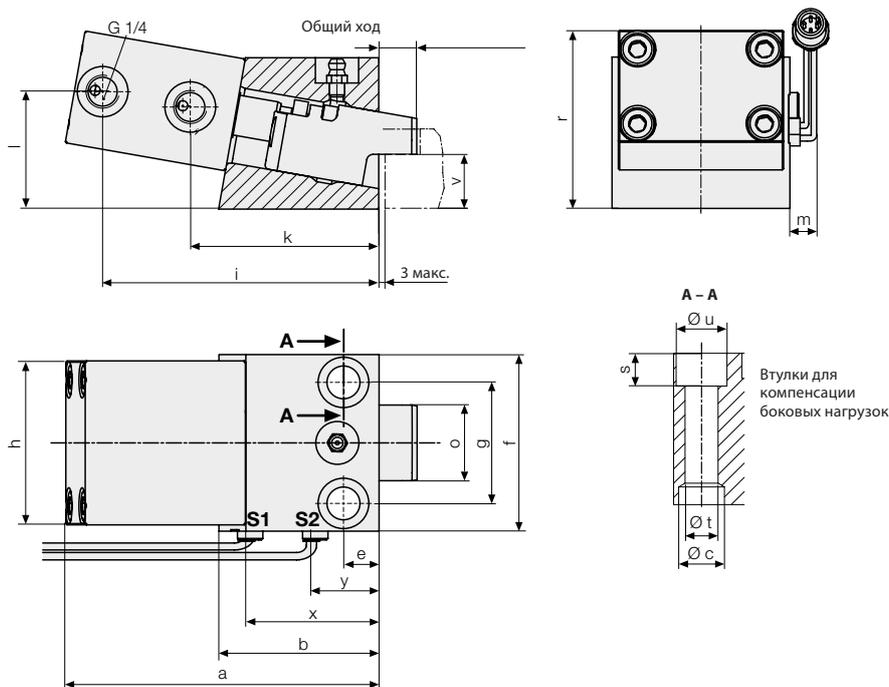
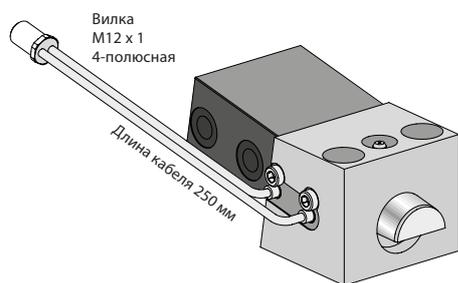
**Пример применения**



# Размеры Технические характеристики

## Клиновые зажимы с датчиками контроля положения сбоку

Зажимной болт с углом наклона 5°



## Контроль положения

(см. каталожный лист WZ 2.2460)

## Сетка крепления

### Стандартная

### Согласно Euromap

| Макс. допускаемое рабочее усилие        |                    | 35        | 60        | 120       | 35        | 60        | 120       |
|---|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Винт DIN 912 8.8                        | [кН]               | 35        | 60        | 120       | 35        | 60        | 120       |
| Винт DIN 912 8.8 (4 шт.)                |                    | M 12      | M 16      | M 20      | M 12      | M 16      | M 20      |
| Макс. давление зажима                   | [бар]              | 50        | 50        | 50        | 50        | 50        | 50        |
| Макс. давление разжима                  | [бар]              | 200 – 350 | 200 – 350 | 200 – 350 | 200 – 350 | 200 – 350 | 200 – 350 |
| Цилиндр Ø                               | [мм]               | 25        | 40        | 50        | 25        | 40        | 50        |
| Общий ход                               | [мм]               | 20        | 25        | 25        | 20        | 25        | 25        |
| Макс. расход масла                      | [см <sup>3</sup> ] | 10        | 32        | 50        | 10        | 32        | 50        |
| Ход зажима                              | [мм]               | 12        | 16        | 17        | 12        | 16        | 17        |
| a                                       | [мм]               | 123       | 160       | 197       | 123       | 176       | 197       |
| Ø с Н7 x глуб.                          | [мм]               | 18H7 x 7  | 26H7 x 9  | 30H7 x 11 | 18H7 x 7  | 26H7 x 9  | 30H7 x 11 |
| b                                       | [мм]               | 60        | 78        | 109       | 60        | 95        | 109       |
| e                                       | [мм]               | 14        | 16        | 20        | 15        | 33        | 32        |
| f                                       | [мм]               | 70        | 95        | 120       | 95        | 100       | 140       |
| g (± 0,2 мм)                            | [мм]               | 48        | 65        | 85        | 70        | 70        | 105       |
| h                                       | [мм]               | 65        | 85        | 100       | 65        | 85        | 100       |
| i                                       | [мм]               | 109       | 142       | 180       | 109       | 158       | 180       |
| k                                       | [мм]               | 75        | 99        | 131       | 75        | 115       | 131       |
| l                                       | [мм]               | 36        | 50        | 65        | 36        | 50        | 65        |
| m                                       | [мм]               | 12        | 5         | 0         | 0         | 0         | 0         |
| Ø o                                     | [мм]               | 30        | 40        | 55        | 30        | 40        | 55        |
| r                                       | [мм]               | 60        | 81        | 103       | 60        | 81        | 103       |
| s                                       | [мм]               | 13        | 17        | 20        | 13        | 17        | 20        |
| Ø t                                     | [мм]               | 13        | 17        | 21        | 13        | 17        | 21        |
| Ø u                                     | [мм]               | 20        | 26        | 32        | 20        | 26        | 32        |
| v** (± 0.1)                             | [мм]               | 22        | 25        | 35        | 22        | 25        | 35        |
| x                                       | [мм]               | 52        | 68        | 100       | 52        | 85        | 100       |
| y                                       | [мм]               | 27        | 29        | 75        | 27        | 45        | 75        |
| Вес                                     | [кг]               | 2.5       | 6.0       | 11.0      | 2.5       | 6.0       | 11.0      |
| № изделия                               |                    |           |           |           |           |           |           |
| <b>без</b> контроля положения до 160°C* |                    | 824035020 | 824045020 | 824055020 | 824035030 | 824045030 | 824055030 |
| <b>с</b> контролем положения до 100°C   |                    | 824035120 | 824045120 | 824055120 | 824035130 | 824045130 | 824055130 |

\* Более высокие температуры (до 300 °C) – по запросу, \*\* высота зажимной кромки согласно стандарту Euromap – по запросу, допуск ± 0.1 мм

## Принадлежности

|                |         |         |         |         |         |         |
|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Втулки DIN 179 | 12 x 12 | 17 x 16 | 21 x 20 | 12 x 12 | 17 x 16 | 21 x 20 |
| № изделия      | 3300285 | 3300287 | 3300288 | 3300285 | 3300287 | 3300288 |