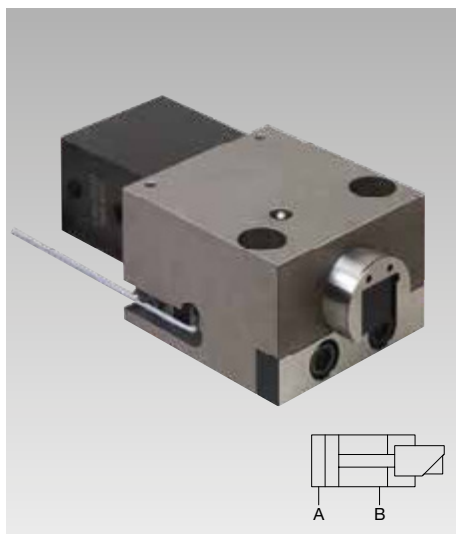


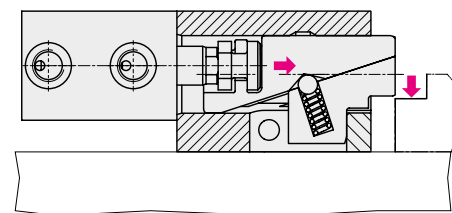


**Клиновые зажимы для зажима на прямых кромках двустороннего действия, сила зажима от 25 до 100 кН, гидравлический зажим и разжим, без контроля и с контролем положения**



**Преимущества**

- Надежный зажим штампов с плоскими кромками
- При падении давления зажимной болт не втягивается в корпус
- Единое давление зажима и разжима
- Высокая надежность работы благодаря контролю положения и автоматической последовательности движений
- Прочная и компактная конструкция
- Проверенный в эксплуатации зажимной элемент с длительным сроком службы и высокой степенью надежности
- Специальные исполнения доступны по запросу
- Полностью отводимый зажимной болт не препятствует смене штампа
- Минимальное занимаемое пространство благодаря тому, что датчики контроля положения не выступают за боковую поверхность корпуса.



**Применение**

Клиновые зажимы двустороннего действия применяются для зажима штампов на столе и ползуне прессы, а также для зажима пресс-форм в машинах литья пластмасс под давлением.

**Описание**

Клиновой зажим состоит из гидравлического блочного цилиндра и состоящего из двух частей кулисного зажимного механизма. Процесс зажима: сначала кулиса совместно с зажимным болтом совершает холостой ход, когда достигается неподвижное положение, ползун кулисы опускается на зажимную кромку. Угол кулисного механизма выбран таким образом, чтобы несмотря на возникающее фрикционное замыкание, давление зажима было равно давлению разжима. Поскольку сила зажима в точке зажима направлена вертикально, то поперечные силы не возникают. Клиновой зажим может поставляться с/без системы контроля положения.

**Технические характеристики**

Макс. усилие зажима	[кН]	25 - 100
Макс. рабочее усилие	[кН]	45 - 145
Макс. давление зажима	[бар]	250
Макс. давление разжима	[бар]	250

**Исполнения**

- без контроля положения, макс. температура 160 °C (300 °C по запросу)
- с контролем положения (датчики на боковой поверхности корпуса), макс. температура 100 °C

**Усилие зажима**

Это сила, с которой зажимной элемент воздействует на зажимаемую деталь. Штмп или пресс-форма прижимается к плите основания посредством этой силы.

**Максимальное рабочее усилие**

Это сила, которую могут выдерживать зажимной элемент и крепежные винты.

**Важно!**

При неправильной эксплуатации клинового зажимного элемента зажимной болт может быть полностью втянут в направляющий корпус, что приведет к падению верхней части штампа.

**Контроль положения**

Встроенная система контроля положения выдает следующие сигналы:

1. Зажимной болт в положении разжима
2. Зажимной болт в положении зажима
3. Ошибка - перебег зажимного болта за пределы положения зажима

**Пример применения**



Для обеспечения надежного зажима при установке клиновых зажимных элементов на ползуне прессы рекомендуется многоконтурная подача масла к гидравлическим элементам и использование обратных управляемых клапанов.

Интервал смазки (используется высоко-температурная смазка) должен соответствовать условиям работы (но не менее одного раза в неделю). Смазка зажимного болта осуществляется во втянутом состоянии.

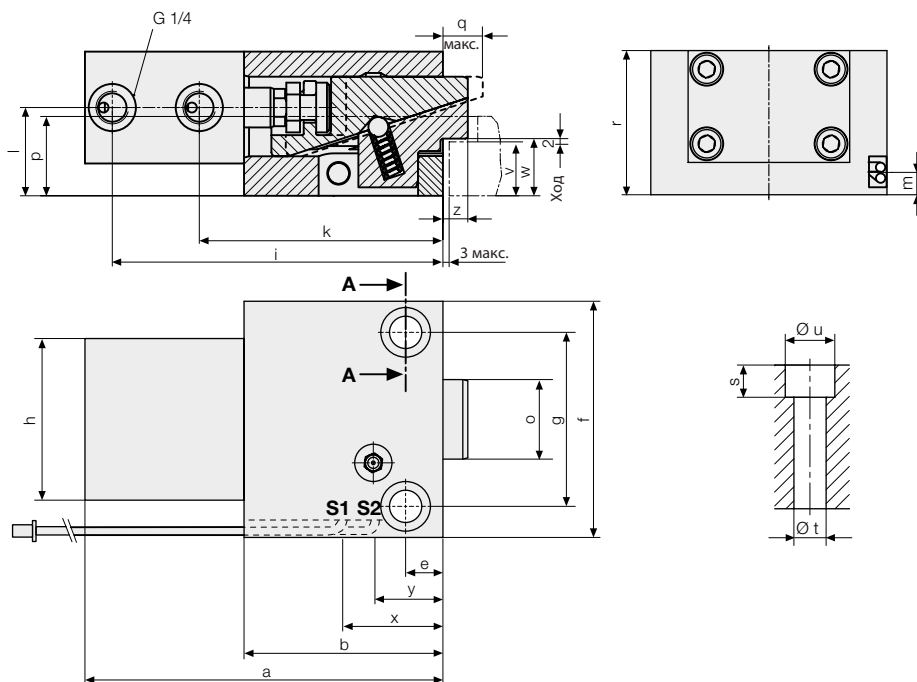
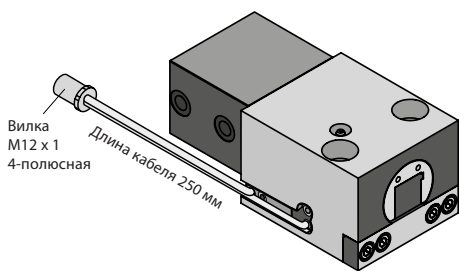
Зажимные элементы с клиновым зажимным болтом должны быть защищены от грязи, окислы, стружки, смазочно-охлаждающей жидкости путем организации соответствующей защиты. Если не удастся избежать попадания посторонних частиц, то зажимные элементы такого типа не следует применять.

# Размеры Технические характеристики

## Клиновые зажимы

### с датчиками контроля положения сбоку

Зажимной болт для вертикального зажима



Макс. усилие зажима	[кН]	25	50	100
Макс. допустимое рабочее усилие				
Винты DIN 912 8.8	[кН]	35	65	130
Винты DIN 912 12.9	[кН]	45	75	145
Винты DIN 912 (2 шт.)		M12	M16	M20
Макс. рабочее давление	[бар]	250	250	250
Цилиндр $\varnothing$	[мм]	25	40	50
Макс. ход	[мм]	2	2	2
Макс. расход масла	[см <sup>3</sup> ]	10	31	49
Ход зажима	[мм]	1	1	1
a	[мм]	144	196	240
b	[мм]	80	117	150
e	[мм]	15	33	32
f	[мм]	95	100	140
g ( $\pm 0,2$ )	[мм]	70	70	105
h	[мм]	65	85	100
i	[мм]	133	185	227
k	[мм]	98	141	177
l	[мм]	35,5	48,5	62,5
m	[мм]	9	9	17
$\varnothing o$	[мм]	32	50	60
p	[мм]	32	43	56
q макс.	[мм]	17	24	24
r	[мм]	58	80	100
s	[мм]	13	16	22
$\varnothing t$	[мм]	13	17	21
$\varnothing u$	[мм]	20	26	32
v** ( $\pm 0,3$ )	[мм]	22	25	35
w	[мм]	23	26	36
x	[мм]	39	65	85
y	[мм]	26	47	50
z	[мм]	10	17	17
Вес	[кг]	4,28	9,55	15,20

### № изделия

**без контроля положения до 160 °C**    824036800    824046810    824056820

**с контролем положения до 100 °C**    824036601    824046611    824056621

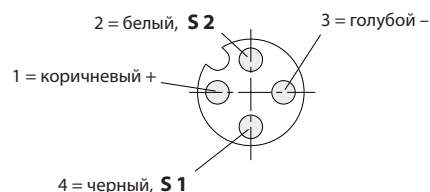
\* Более высокие температуры (до 300 °C) – по запросу

\*\* Высота зажимной кромки согласно стандарту Eurotar – по запросу, допуск  $\pm 0,3$  мм

### Контроль положения

Функция переключения	нормально разомкнутый контакт
Выход	PNP
Номинальное расстояние срабатывания $S_n$	1 мм
Темп. окружающ. среды $T_A$	-25 °C... + 100 °C*
Рабочее напряжение $U_B$	10 ... 30 В пост. тока
Остаточная пульсация/ частота сети	$\leq 15\%$ (SS)
Макс. постоянная сила тока	100 мА
Собств. потребляемый ток	$\leq 10$ мА
Макс. падение напряжения $U_D$ при I макс.	$\leq 1,5$ В
Выходное сопротивл. $R_A$	4,7 k $\Omega$
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Тип подсоединения *2	вилка с правой стороны
Степень защиты согласно DIN 40050	IP 67
Длина кабеля	250 мм

### Назначение штырьков вилки



### Принадлежности

Соединительный кабель с разъемом:  
длина кабеля 5 м    № изделия 5700013  
длина кабеля 10 м    № изделия 5700014

Датчик приближения (запчасть)  
Двойной комплект    № изделия 250120073