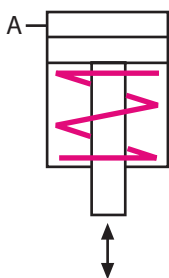


Вставной зажим одностороннего действия



ROEMHELD
HILMA ■ STARK



Применение

- Установка на столе и ползуне
- Для зажима и крепления на прессах и другом оборудовании
- В условиях ограниченного пространства
- При температуре окружающей среды макс. 120° C

Работа

Вставной зажим устанавливается вручную в Т-образный паз на столе или ползуне прессы. Зажим штампа происходит при подаче гидравлического давления к поршню, разжим осуществляется возвратной пружиной. Зажимная головка может также устанавливаться напрямую, т.е. без подставки для установки в Т-образный паз.

Отличительные особенности

- ◇ Идеальная передача усилия
- ◇ Компактная конструкция
- ◇ Сила зажима от 19 до 78 кН
- ◇ Простота установки
- ◇ Нечувствительность к отклонениям размеров зажимной кромки по высоте
- ◇ Отсутствие выступающих кромок, препятствующих установке штампа
- ◇ Возможность использования при модернизации
- ◇ Не требуется штамп стандартных размеров по ширине и высоте

Гидростанции – см. группу изделий 7

Принадлежности – см. группу изделий 11

Рекомендуемая принадлежность:
Поворотное угловое соединение
№ изделия 9208-176

Вставные
зажимы



Вставные зажимы, закрепленные на столе и ползуне двухколонного прессы. Штамп устанавливается с передней стороны с использованием консолей.

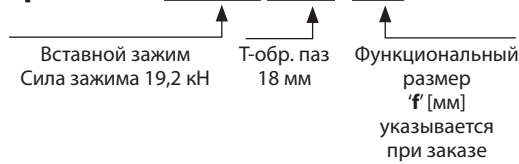


Вставной зажим одностороннего действия

Вставной зажим в комплекте

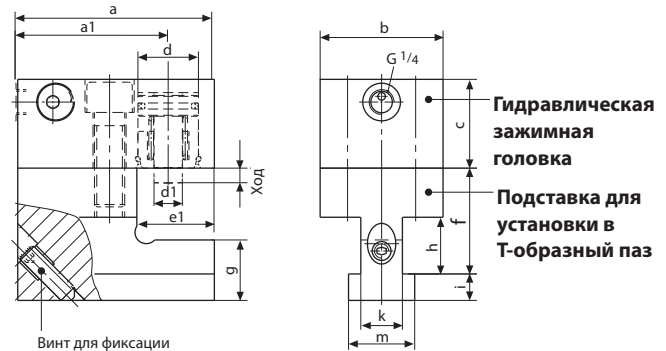
Т-обр. паз [мм]	Сила зажима [кН]	№ изделия	Разм. 'f' мин.	Разм. 'f' макс.
18	19,2	8.2202.1850	42	90
22	19,2	8.2202.2250	50	106
22	32	8.2203.2250	50	106
22	50	8.2204.2250	50	106
28	32	8.2203.2850	55	106
28	50	8.2204.2850	55	112
28	78	8.2205.2850	60	117

Пример заказа: 8.2202.1850/ F60



Т-образный паз согл. DIN 650 [мм]	18	22	22	22	28	28	28
Сила зажима при 400 бар [кН]	19,2	19,2	32	50	32	50	78
Ход [мм]	8	8	8	8	8	8	12
Расход масла [см ³]	4	4	7	10	7	10	24
a [мм]	95	95	104	111	104	111	132
a1 [мм]	77	77	81	85	81	85	99
b [мм]	65	65	65	65	65	65	80
c [мм]	40	40	47	50	47	50	75
d [мм]	25	25	32	40	32	40	50
d1 [мм]	15	15	15	20	15	20	25
e [мм]	23	23	28	31	28	31	38
e1 [мм]	32	32	41	48	41	48	60
g [мм]	24	32	32	32	42	42	42
h [мм]	25	30	30	30	37	37	37
i [мм]	10	14	14	14	18	18	18
k [мм]	18	22	22	22	28	28	28
m [мм]	28	35	35	35	44	44	44
Вес [кг]	2,9	3,2	3,6	3,9	4,2	4,5	7,5

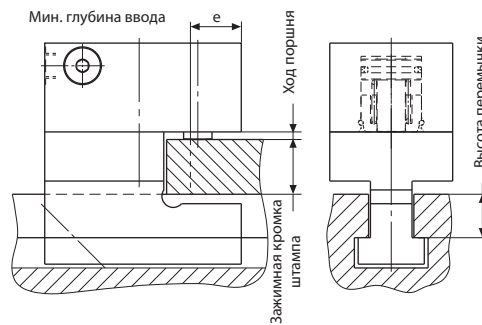
Макс. рабочее давление 400 бар
В случае использования агрессивных аэрозолей обращайтесь к нам за консультацией



Функциональный размер 'f'

1/2 хода

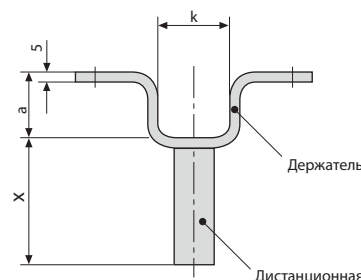
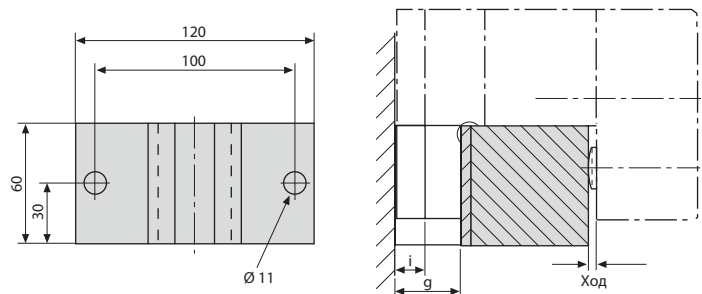
+ высота зажимной кромки штампа
+ высота перемычки Т-обр. паза
= размер 'f'



Установочное место для размещения зажимного элемента при смене штампа

Т-образный паз согл. DIN 650 [мм]	18	22	28
a [мм]	25	33	43
k [мм]	30	37	46
i [мм]	10	14	18
g [мм]	24	32	42

Установочное место в компл. с держателем и дистанц. планкой			
№ изделия	8.2754.1850	8.2754.2250	8.2754.2850
Держатель № изделия	2754-180	2754-220	2754-280
Дистанц. планка № изделия	2754-500	2754-500	2754-500



Расстояние 'x':

$x = f + i - g - 1/2 \text{ хода}$

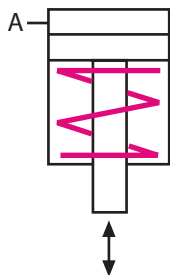
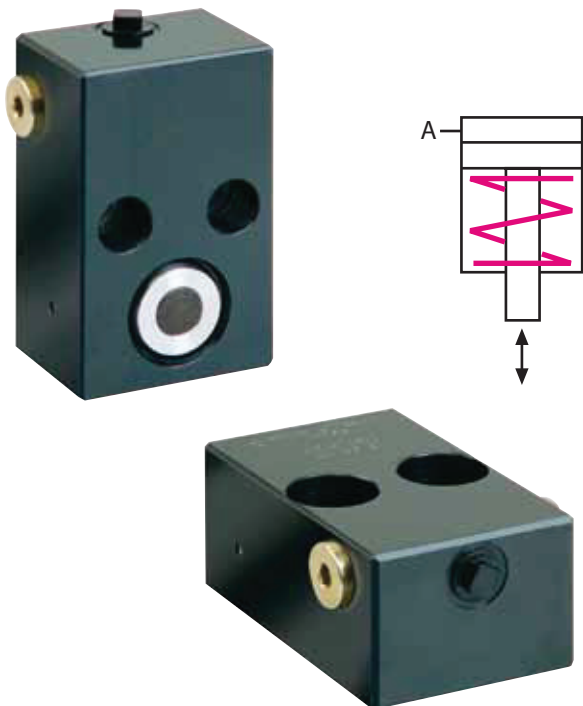
Размер x указывается при заказе

Гидростанции – см. группу изделий 7
Рукава высокого давления – см. группу изделий 11

Зажимная головка вставного зажима одностороннего действия с пружинным возвратом



ROEMHELD
HILMA ■ STARK



Применение

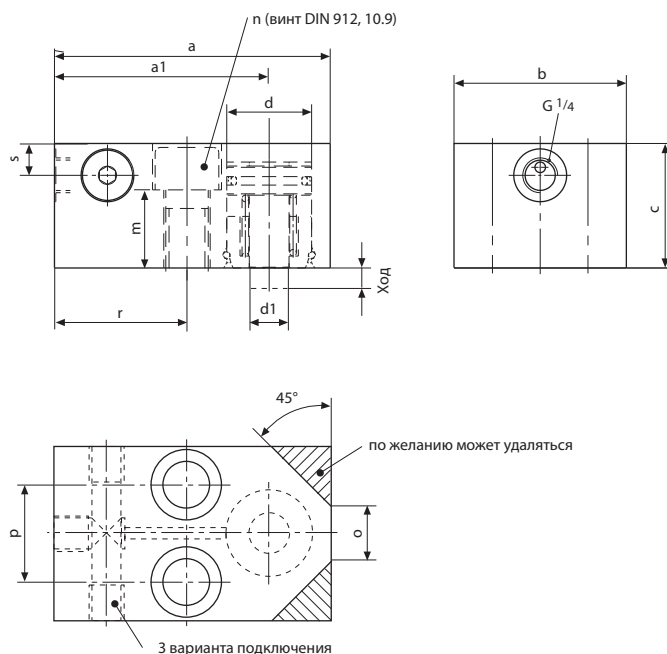
- Установка на столе и ползуне
- Для зажима и крепления на прессах и другом оборудовании
- В условиях ограниченного пространства

Работа

Зажим штампа происходит при подаче гидравлического давления к поршню, разжим осуществляется возвратной пружиной. Гидравлическая зажимная головка может устанавливаться путем привинчивания к стационарным дистанционным планкам или с помощью подставки для установки в Т-образный паз стола или ползуна прессы.

Гидравлическая зажимная головка без подставки для установки в Т-образный паз

Сила зажима при 400 бар [кН]	19,2	32	50	78
Ход [мм]	8	8	8	12
Расх. масла [см ³]	4	7	10	24
a [мм]	95	104	111	132
a1 [мм]	77	81	85	99
b [мм]	65	65	65	80
c [мм]	40	47	50	75
d [мм]	25	32	40	50
d1 [мм]	15	15	20	25
e [мм]	24	29	32	53
e1 [мм]	M 16	M 16	M 16	M 20
g [мм]	18	20	20	28
h [мм]	36	36	36	43
i [мм]	50	50	50	57
k [мм]	12,0	15,0	16,5	22,0
Вес [кг]	1,6	2,0	2,3	4,9
№ изделия	8.2202.1301	8.2203.1301	8.2204.1301	8.2205.1301



Макс. рабочее давление 400 бар
Крепежные винты M16 или M20, DIN 912, 10.9
не входят в комплект поставки