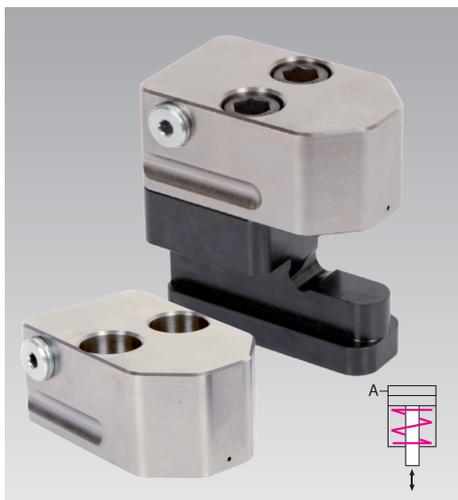




## Вставные зажимы компактного исполнения одностороннего действия, с пружинным возвратом, макс. рабочее давление 400 бар, сила зажима от 19 до 78 кН



### Преимущества

- Высокая сила зажима в сочетании с малыми размерами и весом
- Эргономичная подставка для легкой установки в Т-образный паз
- Высококачественная защита поверхности зажимной головки
- Зажимная головка имеет закругленные края для удобства установки в ограниченном пространстве
- Удобное обращение благодаря специальным прорезам на корпусе
- Наличие исполнений для Т-образных пазов 14, 18, 22 и 28 мм
- Общий ход 8 и 12 мм
- Не требуется штамп стандартных размеров по ширине и глубине
- Простота применения при модернизации

### Вариант установки



### Применение

Вставной зажим компактного исполнения представляет из себя гидравлический зажимной элемент, применяемый в условиях ограниченного пространства для стопорения и зажима на столе и ползуне прессов, на станках и другом оборудовании.

Благодаря удобной в обращении конструкции и скруглённым формам данные вставные зажимы в наибольшей степени подходят для установки в ограниченном пространстве, как, например, в высокоскоростных штамповочных автоматах. Применяются при температуре окружающей среды не более 120°C.

### Описание

Вставной зажим устанавливается вручную в Т-образный паз на столе или ползуне пресса. Зажим штампа происходит при подаче гидравлического давления к поршню, разжим осуществляется механически посредством возвратной пружины.

Данный вставной зажим компактного исполнения включает гидравлическую зажимную головку, которая крепится двумя винтами к подставке для установки в Т-образный паз.

Зажимная головка может также устанавливаться напрямую, т.е. без подставки для установки в Т-образный паз и заказываться отдельно.

### Пример применения



Вставные зажимы в комплекте с подставками для установки в Т-образный паз, закрепленные на столе и ползуне пресса

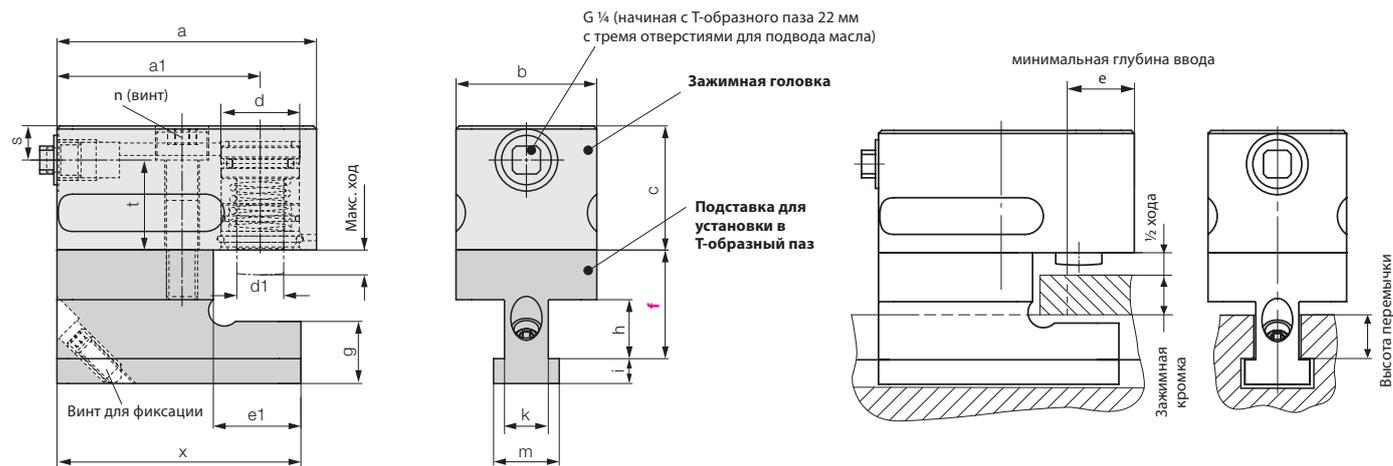
### Гидравлическая зажимная головка



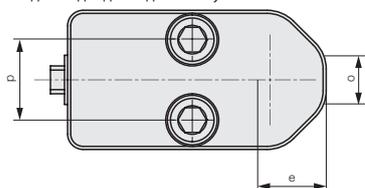
# Технические характеристики Размеры

## Вставной зажим компактного исполнения

### Гидравлический вставной зажим с подставкой для Т-образного паза



\* Начиная с Т-образного паза 22 мм с отверстиями для подвода сзади и сбоку



### Функциональный размер 'f':

= 1/2 хода

+ высота зажимной кромки штампа  
+ высота перемычки Т-обр. паза

указывается при заказе

Пример заказа

**8 2202 1855 / F60**

Вставной зажим

Сила зажима: 19.6 кН

Т-обр. паз

18 мм

Функциональный размер 'f' [мм]

указывается при заказе

Т-образный паз согласно DIN 650 [мм]	14	18	22	22	28	28
Сила зажима при 400 бар [кН]	19.6	19.6	32	50	50	78
Ход [мм]	8	8	8	8	8	12
Расход масла [см³]	4	4	7	10	10	24
Размер 'f' мин. [мм]	30	41	50	50	55	60
Размер 'f' макс. [мм]	75	90	106	106	112	117
a [мм]	83	83	104	111	111	132
a1 [мм]	65	65	81	85	85	99
b [мм]	45	45	65	65	65	80
c [мм]	40	40	47	50	50	75
d [мм]	25	25	32	40	40	50
d1 [мм]	15	15	15	20	20	25
e (мин. глубина ввода) [мм]	22	22	28	31	31	38
e1 [мм]	28	33	41	48	48	60
g [мм]	20	24	32	32	42	42
h [мм]	19	25	30	30	37	37
i [мм]	8	10	14	14	18	18
k [мм]	14	18	22	22	28	28
m [мм]	21	28	35	35	44	44
n (винт DIN 912, 10.9)	M 10	M 10	M 16	M 16	M 16	M 20
o [мм]	18	18	20	20	20	28
p [мм]	26	26	36	36	36	43
r [мм]	40	40	50	50	50	57
s [мм]	11	11	12	12	12	17.5
t [мм]	29	29	29	32	32	53
x [мм]	78	83	104	104	104	132
<b>Зажимная головка с подставкой</b>						
Вес [кг]	1.5	2.9	3.6	3.9	4.5	7.5
№ изделия	82202 1455	82202 1855	82203 2255	82204 2255	82204 2855	82205 2855
<b>Зажимная головка отдельно</b>						
Вес [кг]	0.7	0.7	2.0	2.3	2.3	4.9
№ изделия	82202 1305	82202 1305	82203 1305	82204 1305	82204 1305	82205 1305

В случае использования агрессивных аэрозолей обращайтесь к нам за консультацией.

Макс. рабочее давление 400 бар, макс. рабочая температура 120°C.

Другие размеры и специальные исполнения – по запросу.

## Установочное место

для размещения зажимного элемента при смене штампа

Т-обр. паз по DIN 650	[мм]	14	18	22	28
a	[мм]	21	25	33	43
k	[мм]	23	30	37	46
i	[мм]	8	10	14	18
g	[мм]	20	24	32	42

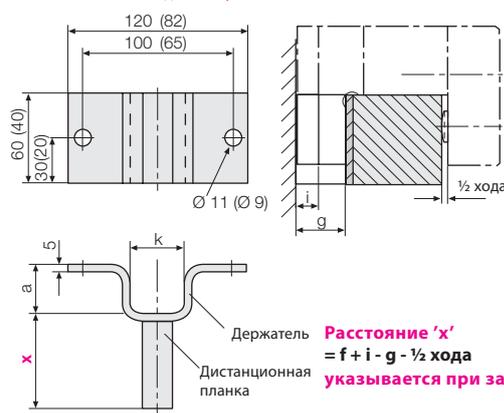
**Установочное место** в комплекте с держателем и дистанционной планкой

№ изделия 82754 1450 82754 1850 82754 2250 82754 2850

**Держатель** № изделия 82754 1400 2754 180 2754 220 2754 280

**Дистанционная планка** № изделия 50495 1400 2754 500 2754 500 2754 500

Величины в скобках для Т-образного паза 14 мм



Расстояние 'x' = f + i - g - ½ хода  
указывается при заказе

## Поворотное угловое соединение (M 8S / G 1/4)

№ изделия 9208-176

Облегчает обращение со сменяемым штампом.  
Макс. рабочее давление 400 бар.

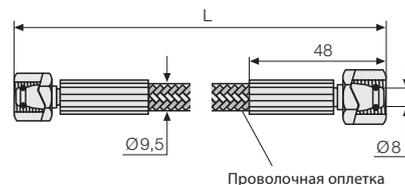


## Рукава высокого давления DN4



### Технические характеристики

Давление разрыва [бар]	2000
Мин. радиус изгиба [мм]	100
Дополнительную информацию см. DIN 20066	



### Указания по применению рукавов высокого давления

Длина рукава выбирается в широком диапазоне. Необходимо избегать перекручивания рукавов, их истирания, чрезмерных растягивающих нагрузок, недопустимых радиусов изгиба. Следует предотвращать попадание горячей стружки на рукав.

### Предпочтительные длины рукавов 4500XXXX33

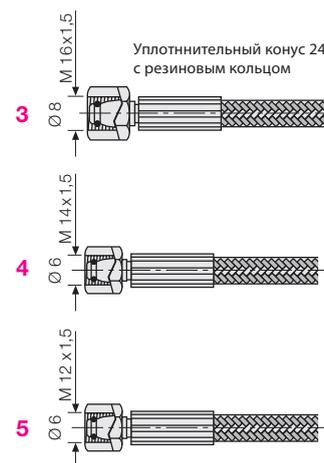
Концевое соединение с обеих сторон - накидная гайка M 16 x 1.5 мм

Длина [мм]	№ изделия
600	27001 0131
800	27001 0133
1200	27001 0137
1600	27001 0141

### Формула заказа рукавов в зависимости от длины и концевого соединения

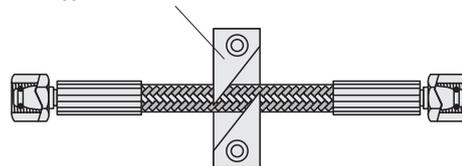
<b>Внутренний диаметр рукава (мм)</b>	4	500	XXXX	X	X
<b>Рабочее давление макс. 500 бар</b>					
<b>Длина рукава L в мм</b>					
<b>Концевое соединение слева</b>					
<b>Накидная гайка</b>					
3 = M 16 x 1.5					
4 = M 14 x 1.5					
5 = M 12 x 1.5					
<b>Концевое соединение справа</b>					
<b>Накидная гайка</b>					
3 = M 16 x 1.5					
4 = M 14 x 1.5					
5 = M 12 x 1.5					

### Концевые соединения рукава слева/справа



### Принадлежности

Держатель рукава из материала Delrin  
№ изделия 550650003



### Гидростанции

См. группу изделий 7

### Принадлежности

См. группу изделий 11