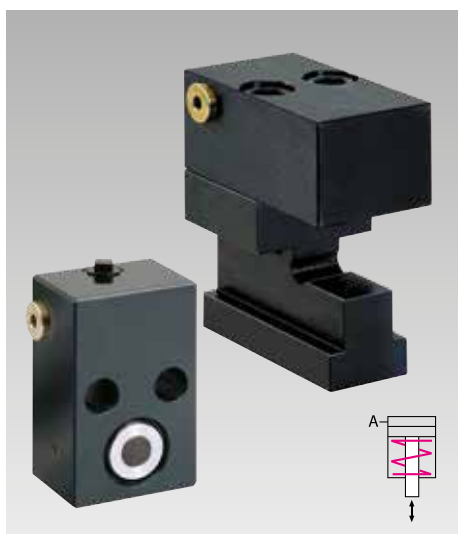




Вставные зажимы классического исполнения одностороннего действия, с пружинным возвратом, макс. рабочее давление 400 бар, сила зажима от 19 до 78 кН



Преимущества

- Оптимальная передача усилия
- Сила зажима от 19 до 78 кН
- Легкость установки
- Нечувствительность к большим отклонениям размеров зажимной кромки
- Отсутствие выступающих частей, препятствующих установке
- Наличие исполнений для Т-образных пазов 18, 22, 28 и 36 мм
- Общий ход 8 и 12 мм
- Не требуется штамп стандартных размеров по ширине и глубине
- Простота применения при модернизации

Применение

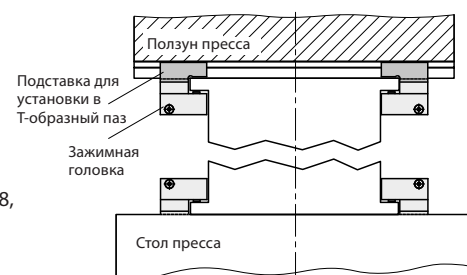
Вставной зажим классического исполнения является очень прочным гидравлическим зажимным элементом, применяемым в условиях ограниченного пространства для стопорения и зажима на столе и ползуне прессов, на станках и другом оборудовании. Применяются при температуре окружающей среды не более 120°C.

Описание

Вставной зажим устанавливается вручную в Т-образный паз на столе или ползуне прессы. Зажим штампа происходит при подаче гидравлического давления к поршню, разжим осуществляется механически посредством возвратной пружины.

Данный вставной зажим классического исполнения включает гидравлическую зажимную головку, которая крепится двумя винтами к подставке для установки в Т-образный паз. Зажимная головка может также устанавливаться напрямую, т.е. без подставки для установки в Т-образный паз и заказываться отдельно.

Вариант установки



Пример применения



Вставные зажимы в комплекте с подставками для установки в Т-образный паз, закреплённые на столе и ползуне прессы, а также роликовые направляющие и несущие консоли для загрузки-выгрузки штампа на прессе.

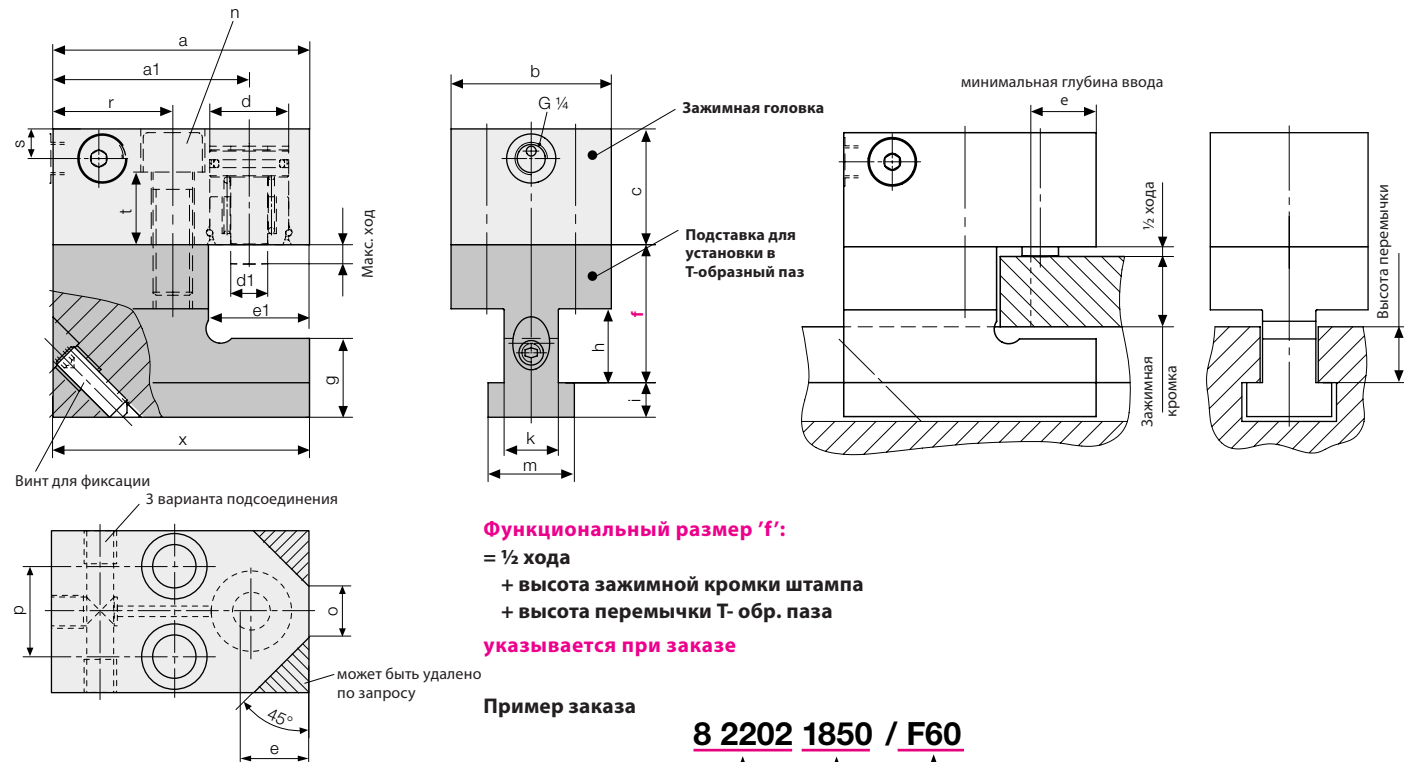


Зажимные головки, закреплённые на планках; шариковые направляющие, установленные на столе прессы, и несущие консоли; блочные цилиндры и поворотные зажимы для позиционирования.

Технические характеристики Размеры

Вставной зажим классического исполнения

Гидравлический вставной зажим с подставкой для T-образного паза



Функциональный размер 'f':

= 1/2 хода

+ высота зажимной кромки штампа
+ высота перемычки T-обр. паза

указывается при заказе

Пример заказа

8 2202 1850 / F60

Вставной зажим
Сила зажима: 19.6 кН

T-обр. паз
18 мм

Функциональный размер 'f' [мм]
указывается при заказе

| | | | | | | | | |
|--------------------------|-------|-------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| T-обр. паз согл. DIN 650 | [мм] | 18 | 22 | 22 | 22 | 28 | 28 | 28 |
| Сила зажима при 400 бар | [кН] | 19.6 | 19.6 | 32 | 50 | 32 | 50 | 78 |
| Ход | [мм] | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 12 |
| Расход масла | [см³] | 4 | 4 | 7 | 10 | 7 | 10 | 24 |
| Размер 'f' мин. | [мм] | 42 | 50 | 50 | 50 | 55 | 55 | 60 |
| Размер 'f' макс. | [мм] | 90 | 106 | 106 | 106 | 112 | 112 | 117 |
| a | [мм] | 95 | 95 | 104 | 111 | 104 | 111 | 132 |
| a1 | [мм] | 77 | 77 | 81 | 85 | 81 | 85 | 99 |
| b | [мм] | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 80 |
| c | [мм] | 40 | 40 | 47 | 50 | 47 | 50 | 75 |
| d | [мм] | 25 | 25 | 32 | 40 | 32 | 40 | 50 |
| d1 | [мм] | 15 | 15 | 15 | 20 | 15 | 20 | 25 |
| e (мин. глубина ввода) | [мм] | 23 | 23 | 28 | 31 | 28 | 31 | 38 |
| e1 | [мм] | 32 | 32 | 41 | 48 | 41 | 48 | 60 |
| g | [мм] | 24 | 32 | 32 | 32 | 42 | 42 | 42 |
| h | [мм] | 25 | 30 | 30 | 30 | 37 | 37 | 37 |
| i | [мм] | 10 | 14 | 14 | 14 | 18 | 18 | 18 |
| k | [мм] | 18 | 22 | 22 | 22 | 28 | 28 | 28 |
| m | [мм] | 28 | 35 | 35 | 35 | 44 | 44 | 44 |
| n (винт DIN 912, 10.9) | | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 |
| o | [мм] | 18 | 18 | 20 | 20 | 20 | 20 | 28 |
| p | [мм] | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 43 |
| r | [мм] | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 57 |
| s | [мм] | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 17.5 |
| t | [мм] | 24 | 24 | 29 | 32 | 29 | 32 | 53 |
| x | [мм] | 95 | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 | 132 |

Зажимная головка с подставкой

| | | | | | | | | |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Вес | [кг] | 2.9 | 3.2 | 4.0 | 4.3 | 4.5 | 4.7 | 9.3 |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| | | | | | | | |
|-----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| № изделия | 822021850 | 822022250 | 822032250 | 822042250 | 822032850 | 822042850 | 822052850 |
|-----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|

Зажимная головка отдельно поставляется без крепежных винтов

| | | | | | | | | |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Вес | [кг] | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.0 | 2.3 | 4.9 |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| | | | | | | | |
|-----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| № изделия | 822021301 | 822021301 | 822031301 | 822041301 | 822031301 | 822041301 | 822051301 |
|-----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|

В случае использования агрессивных аэрозолей обращайтесь к нам за консультацией.

Макс. рабочее давление 400 бар, макс. рабочая температура 120°C.

Другие размеры и специальные исполнения – по запросу.

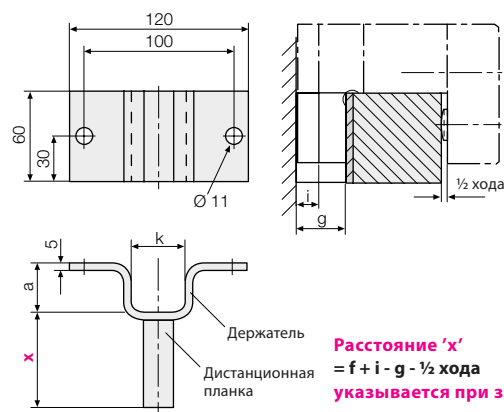
Установочное место

для размещения зажимного элемента при смене штампа

| Т-обр. паз по DIN 650 | [мм] | 18 | 22 | 28 |
|-----------------------|------|----|----|----|
| a | [мм] | 25 | 33 | 43 |
| k | [мм] | 30 | 37 | 46 |
| i | [мм] | 10 | 14 | 18 |
| g | [мм] | 24 | 32 | 42 |

Установочное место в комплекте с держателем и дистанционной планкой

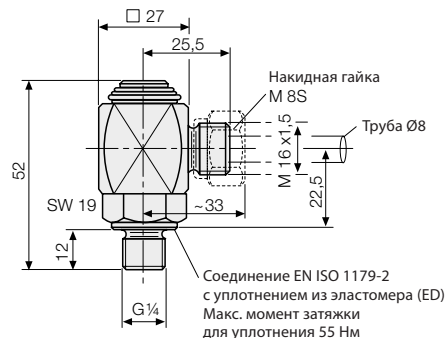
| | | | |
|-----------------------------|------------|------------|------------|
| № изделия | 82754 1850 | 82754 2250 | 82754 2850 |
| Держатель | | | |
| № изделия | 2754 180 | 2754 220 | 2754 280 |
| Дистанционная планка | | | |
| № изделия | 2754 500 | 2754 500 | 2754 500 |



Поворотное угловое соединение (M 8S / G 1/4)

№ изделия 9208-176

Облегчает обращение со сменяемым штампом.
Макс. рабочее давление 400 бар.

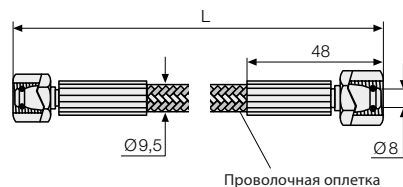


Рукава высокого давления DN4



Технические характеристики

| | |
|---|------|
| Давление разрыва [бар] | 2000 |
| Мин. радиус изгиба [мм] | 100 |
| Дополнительную информацию см. DIN 20066 | |



Указания по применению рукавов высокого давления

Длина рукава выбирается в широком диапазоне. Необходимо избегать перекручивания рукавов, их истирания, чрезмерных растягивающих нагрузок, недопустимых радиусов изгиба. Следует предотвращать попадание горячей стружки на рукав.

Предпочтительные длины рукавов 4500XXXX33

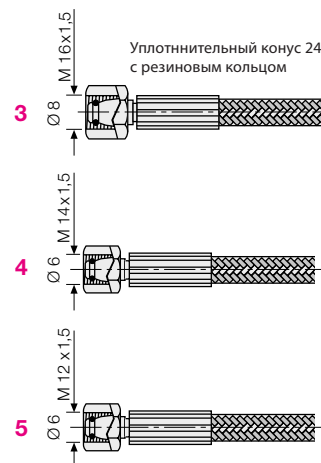
Концевое соединение с обеих сторон - накидная гайка M 16 x 1.5 мм

| Длина [мм] | № изделия |
|------------|-----------|
| 600 | 270010131 |
| 800 | 270010133 |
| 1200 | 270010137 |
| 1600 | 270010141 |

Формула заказа рукавов в зависимости от длины и концевого соединения

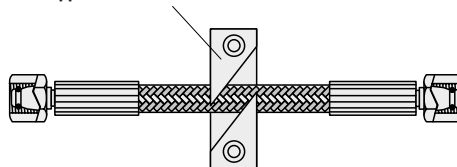
| | | | | | |
|---------------------------------------|---|-----|------|---|---|
| Внутренний диаметр рукава (мм) | 4 | 500 | XXXX | X | X |
| Рабочее давление макс. 500 бар | | | | | |
| Длина рукава L в мм | | | | | |
| Концевое соединение слева | | | | | |
| Накидная гайка | | | | | |
| 3 = M 16 x 1.5 | | | | | |
| 4 = M 14 x 1.5 | | | | | |
| 5 = M 12 x 1.5 | | | | | |
| Концевое соединение справа | | | | | |
| Накидная гайка | | | | | |
| 3 = M 16 x 1.5 | | | | | |
| 4 = M 14 x 1.5 | | | | | |
| 5 = M 12 x 1.5 | | | | | |

Концевые соединения рукава слева/справа



Принадлежности

Держатель рукава из материала Delrin
№ изделия 550650003



Гидростанции

См. группу изделий 7

Принадлежности

См. группу изделий 11