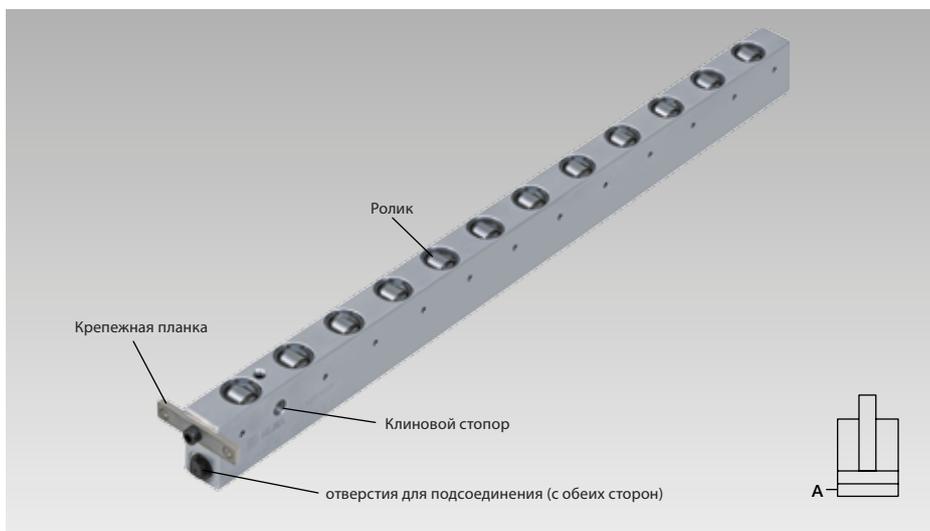




## Гидравлические роликовые направляющие с подъемом отдельных роликов макс. нагрузка 126 кН/м, рабочее давление 120 бар



### Преимущества

- Простая и безопасная смена штампов
- Возможность подбора исполнений с широким выбором вариантов
- Гидравлический подъем каждого отдельного ролика
- Различные длины до 2900 мм при цельной конструкции направляющей
- Глубина паза, расстояние между роликами, длина выбираются для каждого случая применения
- Малый вес (наличие исполнения из алюминия)

### Применение

- Для установки в Т-образных и прямоугольных пазах с целью простой и беспроблемной смены штампов
- Для оптимизации процесса смены штампов

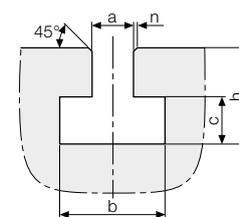
### Комплект поставки

- Роликовая направляющая
- Крепежная планка
- Поворотное угловое соединение

### Описание

Роликовые направляющие с гидравлическим подъемом отдельных роликов предназначены для горизонтального перемещения штампов, применяются для средних нагрузок. В отличие от роликовых направляющих по каталожному листу WZ 8.18340 в данных направляющих подъемные поршни расположены под каждым роликом. Подъем каждого ролика осуществляется отдельно. Корпус направляющей остается неподвижным. Устанавливаемый на роликовых направляющих штамп не контактирует с поверхностью стола пресса, может свободно перемещаться по ним и позиционироваться.

### Размеры Т-образного паза по DIN 650



	a	b	c	h мин.	h макс.	n макс.
<b>18 H12</b>	30 <sup>+2</sup>	12 <sup>+2</sup>	<b>30</b>	36	1.6	
<b>22 H12</b>	37 <sup>+3</sup>	16 <sup>+2</sup>	<b>38</b>	45	1.6	
<b>28 H12</b>	46 <sup>+4</sup>	20 <sup>+2</sup>	<b>48</b>	56	1.6	
<b>36 H12</b>	56 <sup>+4</sup>	25 <sup>+3</sup>	<b>61</b>	71	2.5	

Размеры в мм

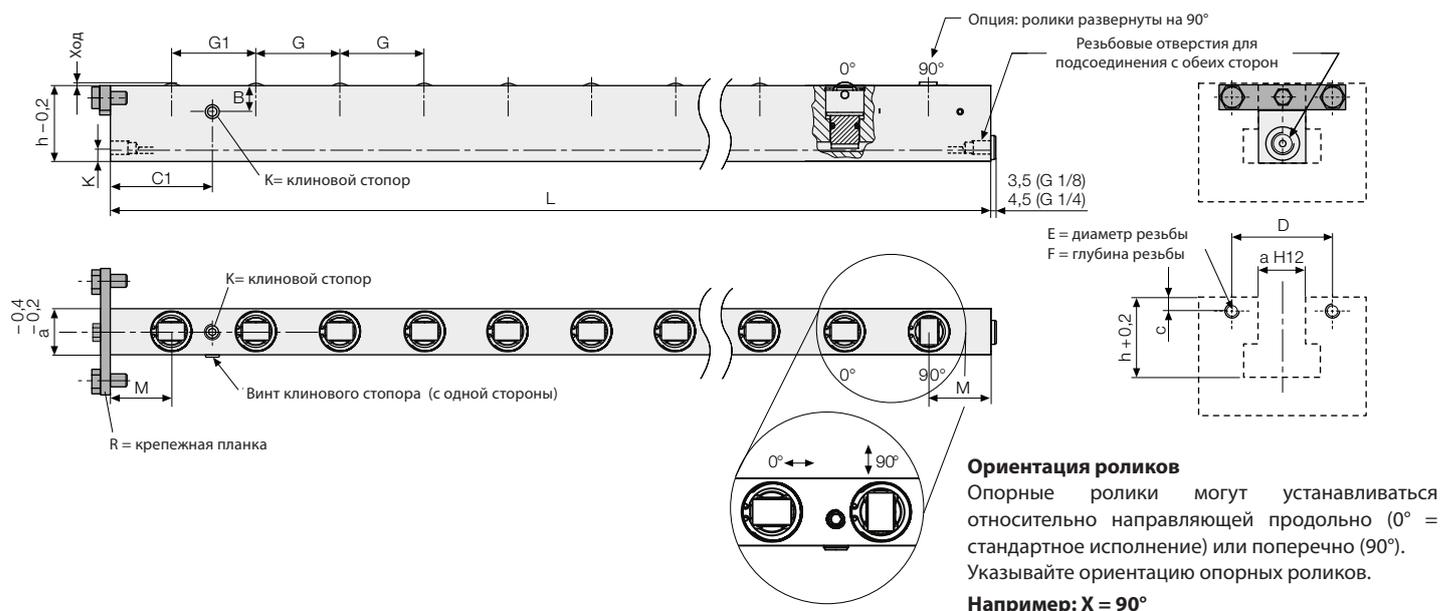
**h<sub>мин.</sub>** = минимальные размеры по DIN 650

### Технические характеристики

Макс. рабочее давление [бар]	120
Макс. нагрузка [кН/м]	126
Расст. между ролик. и ориентация	гибкие
Материал	алюминий или сталь
Макс. температура [°C]	для алюминиевых: 100 для стальных: 250
Фиксация направляющей	планка или клиновой стопор
Макс. длина* [мм]	различные длины* до 2900

\* Минимальная длина направляющей зависит от расстояния между роликами G, при этом направляющая должна иметь не менее 3 роликов (см. стр. 2)

## Технические характеристики • Размеры



### Технические характеристики

Ширина паза (a)	[мм]	18	22	28	36	13/16"	1 1/16"
Мин. глубина паза (h)	[мм]	29.5	37.5	43	54.5	29.4	38
<b>Стандартная глубина паза (h)</b>	[мм]	<b>30</b>	<b>38</b>	<b>48</b>	<b>61</b>	<b>29.4</b>	<b>38.9</b>
Макс. глубина паза** (h)	[мм]	45	55	60	75	40	58
Расстояние между роликами G мин.	[мм]	20	23	28	34	20	23
Расстояние между роликами G1 мин.	[мм]	26	32	37	43	26	32
<b>Расстояние между ролик. G/G1 станд.</b>	[мм]	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>45</b>	<b>50</b>	<b>30</b>	<b>40</b>
Расстояние между роликами G/G1 макс.	[мм]	60	80	90	100	60	80
L мин.	[мм]	*)	*)	*)	*)	*)	*)
L макс.	[мм]	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Ход	[мм]	1	2	2	2	1	2
Увеличенный ход	[мм]	–	–	3	3	–	–
Макс. нагрузка/ролик	[кН]	1.14	1.85	3.0	4.5	1.14	1.85
Резьбовые отв. для подсоединения		G 1/8	G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/4
Расход масла/роликовая вставка	[см³]	0.10	0.31	0.51	0.76	0.10	0.31
B	[мм]	12	16	16	16	12	16
C	[мм]	5	7	9	10	5	7
C1	[мм]	35	46	51	56.5	35	46
D	[мм]	36	40	50	55	36	40
E	[мм]	M5	M5	M6	M6	M5	M5
F	[мм]	8	8	12	12	8	8
K	[мм]	8	8.5	11	11	8	11
M	[мм]	22.5	30	32.5	35	22.5	30

\*) L мин. зависит от расстояния между роликами G, при этом количество роликов должно быть не менее 3

\*\*) Только для стальных направляющих

Крепежная планка и поворотное угловое соединение входят в комплект поставки

### Конфигуратор изделия

Для выбора и конфигурирования роликовых и шариковых направляющих на нашем сайте имеется конфигуратор изделия. После ввода параметров он подбирает необходимые роликовые и шариковые направляющие со всеми техническими характеристиками и идентификационным номером изделия, необходимым для заказа. Дополнительно дается чертеж с размерами.

См. конфигуратор по ссылке:

[www.roemheld-gruppe.de/productconfigurator/?lang=en](http://www.roemheld-gruppe.de/productconfigurator/?lang=en)



## Буквенно-цифровые обозначения формулы заказа Выбор исполнения

Роликовые направляющие с гидравлическим подъемом конфигурируются и изготавливаются индивидуально в соответствии с конкретными условиями применения. В пределах, установленных в таблицах размеров, с помощью буквенно-цифровых обозначений формулы заказа могут быть заданы следующие параметры:

**материал направляющей, ширина паза, длина направляющей, способ фиксации, глубина паза, расстояние между роликами и их ориентация.**

### • **Ход**

Роликовая направляющая имеет стандартный ход 1 или 2 мм. Для паза шириной 28 и 36 мм, имеются опции с увеличенным ходом 3 мм.

### • **Материал направляющей/рабочая температура**

Материал направляющей – по выбору алюминий или сталь. Для рабочей температуры >100 °C применяется сталь.

При повышении рабочей температуры несущая способность (максимальная допустимая нагрузка) направляющей снижается:

- до 100 °C: 100% несущей способности,
- >100 – 150 °C: 95% несущей способности,
- >150 – 200 °C: 70% несущей способности,
- >200 – 250 °C: 60% несущей способности.

**Например, для стали при температуре до 200 °C: 70% несущей способности.**

### • **Ширина паза (a)**

Выбор по таблице на стр. 2.

**Например, a = 28 мм**

### • **Длина направляющей (L)**

Длина направляющей определяется в зависимости от расстояния между роликами (G) и размера M. Указывайте требуемую длину (например, длину стола) вашей направляющей. Имейте в виду, что направляющая должна иметь не менее 3 роликов.

**Например, L = 1445 мм**

### • **Фиксация**

K = клиновой стопор  
R = крепежная планка

**Например, крепежная планка = R**

### • **Расстояние между роликами (G) и максимальная нагрузка направляющей**

Изменяя расстояние между роликами, можно менять несущую способность направляющей. Максимальная нагрузка указывается для всей длины направляющей. Поэтому как максимальная нагрузка, так и расстояние между роликами должны соответствовать весу и опорной длине штампа. Указывайте нужное расстояние между роликами, величину нагрузки направляющей или максимальный вес и размеры штампа.

### Указания для расчета длины направляющей

Расстояние между первыми двумя роликами G1 ограничивается расположением клинового стопора.

Действует следующее:  $G=G1$ , однако при выборе  $G < G1$  мин., размер G1 не может уменьшаться ниже минимального значения.

**Например, G = 60 мм**

или **нагрузка на направляющую = 72 кН**

или **количество шариков = 24**

или **вес штампа и габаритные размеры**

### • **Глубина паза (h)**

Если глубина паза в вашем случае меньше стандартного значения, указывайте этот размер (до h мин.). Если глубина паза больше стандартного значения, необходимо устанавливать дистанционную планку. Для исполнений из стали указывайте глубину паза (до h макс.).

**Например, h = 43 мм.**

### • **Ориентация роликов**

Опорные ролики могут устанавливаться относительно направляющей продольно (0° = стандартное исполнение) или поперечно ((90°). Указывайте ориентацию опорных роликов.

**Например: X = 90°**

## Буквенно-цифровые обозначения формулы заказа

Выбор исполнения

Гидравлическая  
роликовая  
направляющая

8 92X5 XXXX L XXXX X GXX HXX X

Номер исполнения  
(для внутреннего пользования)

**Ход**

- 1 = стандартный
- 2 = увеличенный

**Материал/рабочая температура**

- 7 = алюминий / 100°C
- 6 = сталь / 100°C
- 5 = сталь / 200°C
- 4 = сталь / 250°C

**Ширина паза a в [мм]**

- 18 = 18 мм
- 22 = 22 мм
- 28 = 28 мм
- 36 = 36 мм
- 13 = 13/16" (20,6 мм)
- 17 = 1 1/16" (27 мм)

**Ориентация роликов**

- X = 90°
- не указывается для 0°

**Глубина паза h в [мм]**

с шагом 0.1 мм

**Расстояние между шариками G в [мм]**

с шагом 1 мм

**Фиксация**

- K = клиновой стопор
- R = крепежная планка

**Длина направляющей L в [мм]**

с шагом 1 мм

На странице 4 приведены идентификационные номера изделий для роликовых направляющих из алюминия со стандартным расстоянием между роликами "G" для стандартной глубины паза "h"

### Пример заказа

Гидравлическая роликовая  
направляющая

8 9215 7X28 L 1445 R G60 H43

Ход стандартный 2 мм

Ширина паза 28 мм

Длина 1445 мм

Крепежная планка

Глубина паза 43 мм

Расстояние между роликами 60 мм

Материал направляющей: алюминий

**Возможные варианты исполнений роликовых направляющих  
из алюминия, со стандартным расстоянием между роликами "G" и стандартной глубиной паза "h"**

**Для ширины паза a = 18 мм**

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН]	Кол. роликов	№ изделия
105	3,4	3	<b>892157018 L 105 R</b>
135	4,5	4	<b>892157018 L 135 R</b>
165	5,7	5	<b>892157018 L 165 R</b>
195	6,8	6	<b>892157018 L 195 R</b>
255	9,1	8	<b>892157018 L 255 R</b>
315	11,4	10	<b>892157018 L 315 R</b>
375	13,6	12	<b>892157018 L 375 R</b>
435	15,9	14	<b>892157018 L 435 R</b>
495	18,2	16	<b>892157018 L 495 R</b>
555	20,5	18	<b>892157018 L 555 R</b>
615	22,8	20	<b>892157018 L 615 R</b>
675	25,0	22	<b>892157018 L 675 R</b>
735	27,3	24	<b>892157018 L 735 R</b>
795	29,6	26	<b>892157018 L 795 R</b>
855	31,9	28	<b>892157018 L 855 R</b>
915	34,2	30	<b>892157018 L 915 R</b>
975	36,4	32	<b>892157018 L 975 R</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2895			
2895	109,4	96	<b>892157018 L 2895 R</b>

**Для ширины паза a = 22 мм**

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН]	Кол. роликов	№ изделия
140	5,5	3	<b>892157022 L 140 R</b>
180	7,4	4	<b>892157022 L 180 R</b>
220	9,2	5	<b>892157022 L 220 R</b>
260	11,1	6	<b>892157022 L 260 R</b>
340	14,8	8	<b>892157022 L 340 R</b>
420	18,5	10	<b>892157022 L 420 R</b>
500	22,2	12	<b>892157022 L 500 R</b>
580	25,9	14	<b>892157022 L 580 R</b>
660	29,6	16	<b>892157022 L 660 R</b>
740	33,3	18	<b>892157022 L 740 R</b>
820	37,0	20	<b>892157022 L 820 R</b>
900	40,7	22	<b>892157022 L 900 R</b>
980	44,4	24	<b>892157022 L 980 R</b>
1060	48,1	26	<b>892157022 L 1060 R</b>
1140	51,8	28	<b>892157022 L 1140 R</b>
1220	55,5	30	<b>892157022 L 1220 R</b>
1300	59,2	32	<b>892157022 L 1300 R</b>
1380	62,9	34	<b>892157022 L 1380 R</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2900			
2900	133,2	72	<b>892157022 L 2900 R</b>

**Для ширины паза a = 28 мм**

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН]	Кол. роликов	№ изделия
155	9	3	<b>892157028 L 155 R</b>
200	12	4	<b>892157028 L 200 R</b>
245	15	5	<b>892157028 L 245 R</b>
290	18	6	<b>892157028 L 290 R</b>
380	24	8	<b>892157028 L 380 R</b>
470	30	10	<b>892157028 L 470 R</b>
560	36	12	<b>892157028 L 560 R</b>
650	42	14	<b>892157028 L 650 R</b>
740	48	16	<b>892157028 L 740 R</b>
830	54	18	<b>892157028 L 830 R</b>
920	60	20	<b>892157028 L 920 R</b>
1010	66	22	<b>892157028 L 1010 R</b>
1100	72	24	<b>892157028 L 1100 R</b>
1190	78	26	<b>892157028 L 1190 R</b>
1280	84	28	<b>892157028 L 1280 R</b>
1370	90	30	<b>892157028 L 1370 R</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2900			
2900	192	64	<b>892157028 L 2900 R</b>

**Для ширины паза a = 36 мм**

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН]	Кол. роликов	№ изделия
170	13,5	3	<b>892157036 L 170 R</b>
220	18	4	<b>892157036 L 220 R</b>
270	22,5	5	<b>892157036 L 270 R</b>
320	27	6	<b>892157036 L 320 R</b>
420	36	8	<b>892157036 L 420 R</b>
520	45	10	<b>892157036 L 520 R</b>
620	54	12	<b>892157036 L 620 R</b>
720	63	14	<b>892157036 L 720 R</b>
820	72	16	<b>892157036 L 820 R</b>
920	81	18	<b>892157036 L 920 R</b>
1020	90	20	<b>892157036 L 1020 R</b>
1120	99	22	<b>892157036 L 1120 R</b>
1220	108	24	<b>892157036 L 1220 R</b>
1320	117	26	<b>892157036 L 1320 R</b>
1420	126	28	<b>892157036 L 1420 R</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2870			
2870	256,5	57	<b>892157036 L 2870 R</b>

**Для ширины паза a = 13/16"**

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН]	Кол. роликов	№ изделия
105	3,4	3	<b>892157013 L 105 R</b>
135	4,5	4	<b>892157013 L 135 R</b>
165	5,7	5	<b>892157013 L 165 R</b>
195	6,8	6	<b>892157013 L 195 R</b>
255	9,1	8	<b>892157013 L 255 R</b>
315	11,4	10	<b>892157013 L 315 R</b>
375	13,6	12	<b>892157013 L 375 R</b>
435	15,9	14	<b>892157013 L 435 R</b>
495	18,2	16	<b>892157013 L 495 R</b>
555	20,5	18	<b>892157013 L 555 R</b>
615	22,8	20	<b>892157013 L 615 R</b>
675	25,0	22	<b>892157013 L 675 R</b>
735	27,3	24	<b>892157013 L 735 R</b>
795	29,6	26	<b>892157013 L 795 R</b>
855	31,9	28	<b>892157013 L 855 R</b>
915	34,2	30	<b>892157013 L 915 R</b>
975	36,4	32	<b>892157013 L 975 R</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2895			
2895	109,4	96	<b>892157013 L 2895 R</b>

**Для ширины паза a = 1 1/16"**

Длина (L) [мм]	Нагрузка [кН]	Кол. роликов	№ изделия
140	5,5	3	<b>892157017 L 140 R</b>
180	7,4	4	<b>892157017 L 180 R</b>
220	9,2	5	<b>892157017 L 220 R</b>
260	11,1	6	<b>892157017 L 260 R</b>
340	14,8	8	<b>892157017 L 340 R</b>
420	18,5	10	<b>892157017 L 420 R</b>
500	22,2	12	<b>892157017 L 500 R</b>
580	25,9	14	<b>892157017 L 580 R</b>
660	29,6	16	<b>892157017 L 660 R</b>
740	33,3	18	<b>892157017 L 740 R</b>
820	37,0	20	<b>892157017 L 820 R</b>
900	40,7	22	<b>892157017 L 900 R</b>
980	44,4	24	<b>892157017 L 980 R</b>
1060	48,1	26	<b>892157017 L 1060 R</b>
1140	51,8	28	<b>892157017 L 1140 R</b>
1220	55,5	30	<b>892157017 L 1220 R</b>
1300	59,2	32	<b>892157017 L 1300 R</b>
1380	62,9	34	<b>892157017 L 1380 R</b>
Возможны другие значения длин до макс. 2900			
2900	133,2	72	<b>892157017 L 2900 R</b>

Фиксирующий винт = **S**  
Клиновой стопор = **K**