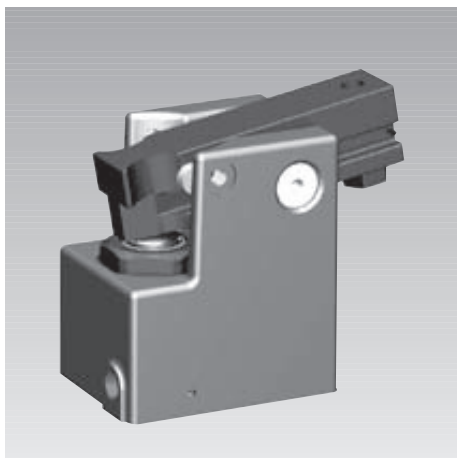




Ручные выдвижные зажимы

Опциональный контроль положения, одностороннего действия, макс. рабочее давление 500 бар



Описание

В ручном выдвижном зажиме усилие, развиваемое поршнем, меняет свое направление на 180° и преобразовывается в зажимное усилие практически без потерь. Отводимый назад зажимной рычаг обеспечивает беспрепятственный съем и установку заготовки.

Отказ от автоматического перемещения зажимного рычага дает возможность в определенных пределах достичь точку зажима, удаленную от края заготовки.

При отводе зажимного рычага беспрепятственно осуществляется съем и установка заготовки.

Для изготовления специального зажимного рычага имеется удлиненный зажимной рычаг под доработку. Зажимной рычаг оснащен контактным болтом со сферической поверхностью.

Выдвинутое вперед положение зажимного рычага контролируется индуктивным датчиком приближения. Надежный сигнал о зажиме достигается при дополнительном использовании реле давления.

Гидравлическое масло может подаваться к ручному выдвижному зажиму через фитинг или по просверленным в теле приспособления каналам.

Указания по применению

Индуктивный датчик приближения дает только сигнал "зажимной рычаг выдвинут". Гидравлическое реле давления требуется для надежного контроля зажима.

Точка зажима должна находиться в диапазоне зажима ($h_0 + h_1$ согласно таблице).

Поверхности скольжения нужно периодически проверять на загрязнение стружкой и, при необходимости, очищать.

Условия работы, допуски и другие данные – см. каталожные листы A 0.100 и A 0.130.

Опасность травматизма

Гидравлические зажимные элементы могут создавать значительные усилия.

Из-за необходимости ручного управления при нарушении правил работы есть опасность нанесения травм.

Меры необходимые для предотвращения травматизма: защитные устройства с электрической блокировкой, безопасное двуручное управление и т.п.

Преимущества

- Простая прочная конструкция
- Высокая эффективность
- Точка зажима может располагаться на определенном удалении от края заготовки
- Беспрепятственный съем и установка зажимного приспособления
- Система индукт. контроля положения зажимного рычага, как принадлежность
- Легкая замена зажимного рычага
- Стружка отталкивается от зажимного рычага благодаря его гладкой наружной поверхности
- Возможность изменения высоты зажима благодаря использованию удлиненных контактных болтов, вплоть до макс. размера g
- Возможность поставки удлиненного зажимного рычага под доработку
- Зажимной рычаг может входить в малые выемки
- Требуется только одна гидравлическая линия
- Подача гидравл. масла по трубопроводу через фитинг или по просверленным в каналам.

Применение

Ручные выдвижные зажимы особо востребованы в случае партий деталей, для зажима которых требуется быстрая замена зажимного рычага.

Заготовки могут устанавливаться сверху без каких-либо препятствий. Зажимной рычаг может входить в малые выемки, которые могут быть лишь незначительно шире зажимного рычага. Для зажима достаточно вручную подтолкнуть зажимной рычаг до переднего упора, после чего осуществляется гидравлический зажим.

Посредством удлиненного зажимного рычага могут быть достигнуты точки зажима, находящиеся в глубине контура заготовки. Однако, сила зажима уменьшается обратно пропорционально длине плеча зажимного рычага (см. диаграмму).

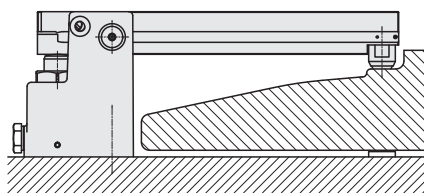
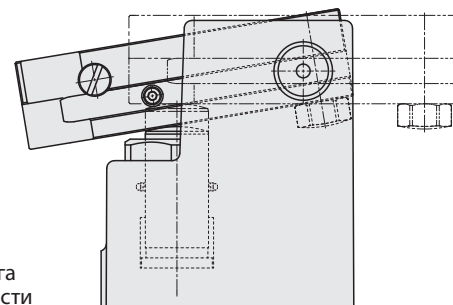
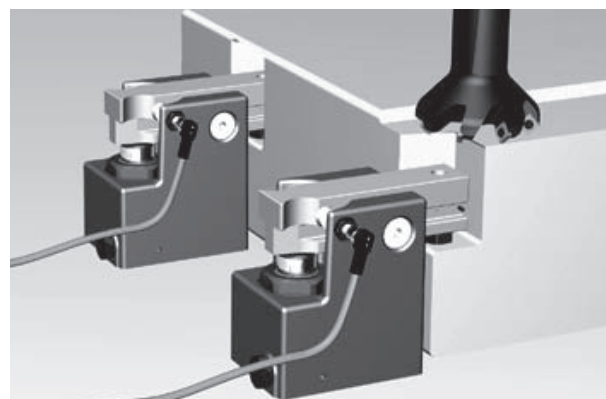
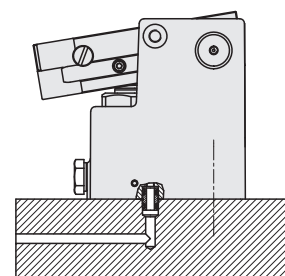
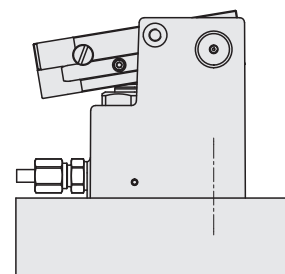


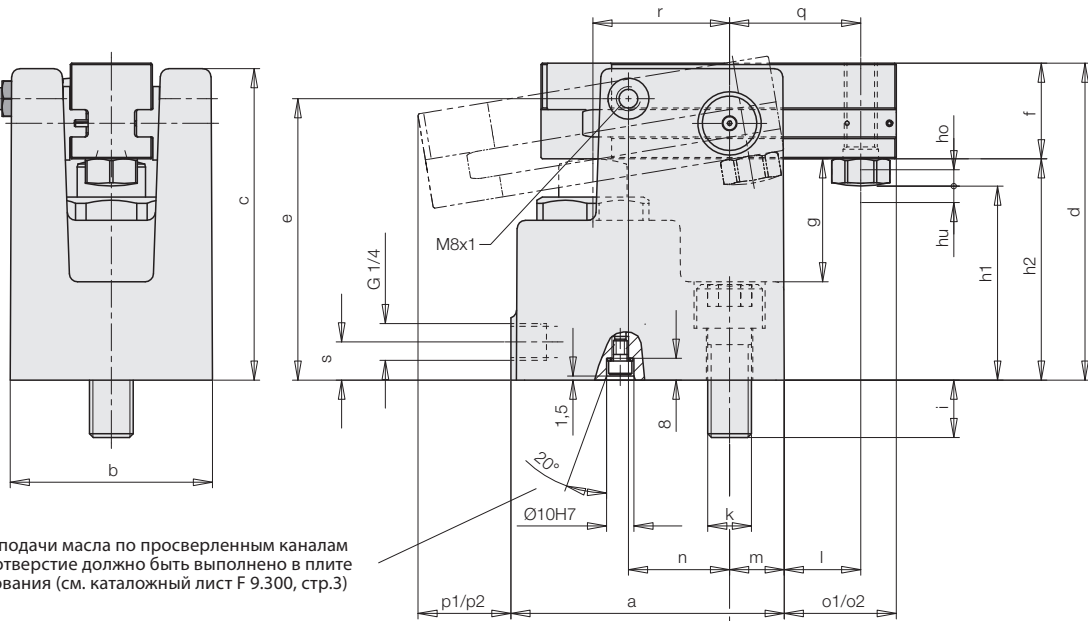
Схема работы



Варианты подключения



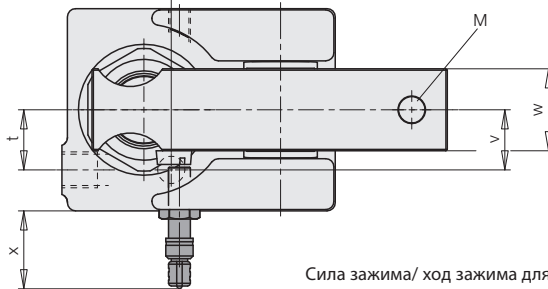
Принадлежности:
Датчик приближения может быть установлен опционально с левой или правой стороны



Для подачи масла по просверленным каналам это отверстие должно быть выполнено в плите основания (см. каталожный лист F 9.300, стр.3)

Для подачи масла по трубопроводу необходимо удалить винт с цилиндрической головкой с кольцом USIT и вкрутить в корпус заглушку G 1/4.

Эластичная соединительная втулка – см. принадлежности.



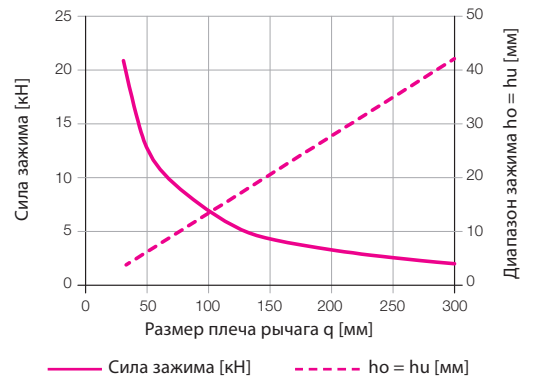
Сила зажима при 500 бар (размер q)	[кН]	15	25
Объем масла для зажима	[см ³]	5	8
a	[мм]	82	100
b	[мм]	64	74
c	[мм]	109	114
d	[мм]	109	116
e	[мм]	98	103
f	[мм]	32	35
g	[мм]	47	45
h1, с контактным болтом	[мм]	67	71
h2, длинный зажимной рычаг с контактным болтом	[мм]	77	81
ho / hu, верхняя / нижняя точка зажима	[мм]	6/6	6/6
i	[мм]	18	21
k / винт с цилиндрической головкой DIN 912/ момент затяжки	[Нм]	M12/145	M16/355
l	[мм]	26,5	28
M		M10	M12
m	[мм]	16	20
n	[мм]	24	37
o1	[мм]	39	41
o2, длинный зажимной рычаг	[мм]	79	91
p1	[мм]	31	34
p2, длинный зажимной рычаг	[мм]	71	84
q, точка зажима	[мм]	42,5	48
r	[мм]	41	50
s	[мм]	14	14
t	[мм]	19	22
u	[мм]	31	40
v	[мм]	19	22
w	[мм]	25	30
X, прибл.	[мм]	30	29

№ изделия **1830-320** **1830-330**
 № изделия длинный зажимной рычаг без резьбы **3548-443** **3548-444**

Принадлежности № изделия
 Резбовая заглушка G 1/4 **3610-264**
 Эластичная соединительная втулка **9210-132** } см. кат. лист F 9.300

Принадлежности № изделия
 Индукт. датчик приближения **3829-263**
 Вилка + кабель **3829-099** } см. кат. лист B 1.552

Сила зажима/ ход зажима для для удлиненных специальных зажимных рычагов
1830-320



Сила зажима/ ход зажима для для удлиненных специальных зажимных рычагов
1830-330

