

Шарнирные зажимы

Компактное исполнение, опциональный контроль положения зажимного рычага, двустороннего действия, макс. рабочее давление 350 бар



Описание

В шарнирном зажиме усилие, развиваемое поршнем меняет свое направление на 180° и преобразовывается в зажимное усилие практически без потерь. Кинематика шарнирного зажима позволяет при разжиме отвод зажимного рычага назад для беспрепятственного съема и установки заготовки.

Контроль положения зажимного рычага осуществляется с помощью индуктивных датчиков положения или пневматических сопел.

Корпус рычажного зажима может при монтаже утапливается до фланца в отверстие в приспособлении или в промежуточной плите, которая доступна как принадлежность. В обоих случаях возможна подача гидравлического масла по трубопроводу через фитинг или по просверленным в теле приспособления каналам.

Указания по применению

Не должно быть препятствий для перемещения зажимного рычага. Поверхности, по которым происходит перемещение, необходимо периодически проверять на загрязнение стружкой и при необходимости очищать.

Условия работы, допуски и другие данные – см. каталожные листы A 0.100 и A 0.130.

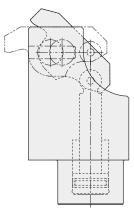
Преимущества

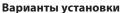
- Большое усилие зажима, до 10кН
- Минимальные размеры
- Высокая эффективность
- Повышенная жесткость конструкции, способная компенсировать боковые нагрузки
- Беспрепятственные установка и съем зажимного приспособления
- Система индукт. или пневм. контроля положения зажимного рычага (принадлежности)
- Минимальное воздействие боковых нагрузок на заготовку в зоне зажима
- Возможнось контроля положения разжима и используемого диапазона зажима
- Зажимной рычаг может входить в малые выемки
- Корпус может частично утапливаться в тело приспособления
- Долговечность благодаря грезесъемнику с металлической кромкой, защищающей поршневой шток

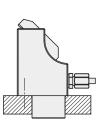
Применение

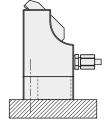
Шарнирные зажимы развивают значительные усилия зажима. Они особенно востребованы в высокопроизводительных станках при ограниченном пространстве размещения для зажимного приспособления. Заготовки могут препятственно устанавливаться сверху. Выемка в заготовке, в которую заходит рычаг при зажиме, может быть лишь очень незначительно шире рычага. Шарнирные зажимы используются для зажима чувствительных к деформации алюминиевых деталей с соответственно пониженным давлением гидравлического масла.

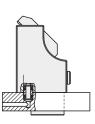
Схема работы

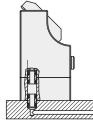




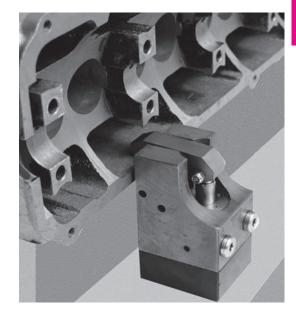




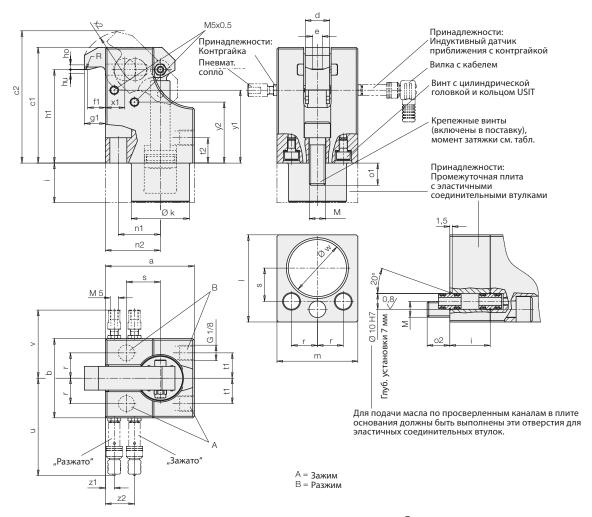








Размеры. Принадлежности



V , прибл. $\emptyset \text{ W } +0.1$, посадочное отверстие	[MM]	43 36
и, прибл.	[MM]	62
t1 / t2	[MM]	16 / 16
s ±0.02	[MM]	21
R	[MM]	5
r ±0.02	[MM]	16
01 / 02	[MM]	14 / 14
n1 / n2	[MM]	26 / 34
М, Винт с цилиндрической головкой DIN912 / момент затяжки	[Нм]	M10 / 87
m	[MM]	50
 I	[MM]	55
Øk	[MM]	35.9
i	[MM]	25
ho / hu, верхняя / нижняя точка зажима	[WW]	3.0 / 2.5
g1 h1	[WW]	59
f1	[MM]	11 13
е	[MM]	6
d	[MM]	15
c1 / c2	[MM]	73 / 83.5
b	[MM]	50
a	[MM]	55
Объем масла для разжима	[cm³]	4
Объем масла для зажима	[cm³]	6
	[ĸH]	10

Для подвода по просверленным каналам удалите винты с цилиндрической головкой и кольцами и вкрутите в корпус заглушки G 1/8. Эластичныесоединительные втулки см. принадлежности.

Принадлежности:	№ изделия
Резьбовая заглушка G 1/4	3610-158
Эластичная соединительная втулка необходимо 2шт. без промежуточной плиты	۱,
или 4шт. с промежуточной плитой	9210-132
Индуктивный датчик приближения	3829-198
Вилка + кабель	3829-099
Пневматическое сопло	3612-033
Контргайка	3301-803
Промежуточная плита для 1824-040	3456-425
Винт с цилиндрической головкой DIN 912-M10x55 12.9 =	3300-434

Техническая характеристика индуктивного датчика приближения

Рабочее напряжение UB	1030 В пост. тока
Функция переключения	Запирание
Выход	PNP
Материал корпуса	Нерж. сталь
Степень защиты по DIN 4005	0 IP 67
Температура окружающей среды – 25+ 70°C	
Тип подсоединения	Вилка
Функциональный LED диспл	ей Имеется
Макс. постоянный ток	150 мА
Номин. расстояние для пере	кл. 0.8 мм
Защита от короткого замыка	ния Имеется