



## Пневматический поворотный зажим

### Передвижные магнитные датчики, двустороннего действия, макс. рабочее давление 7 бар



На рис. слева показаны пневматические поворотные зажимы

Зажимной рычаг и фланец являются принадлежностями

#### Пневматический поворотный зажим с принадлежностями

1. Зажимной рычаг (стр. 3)
2. Магнитный датчик с хомутом для крепления (стр. 4)
3. Y-образный кабель (см. каталожный лист G 2.140)

#### Применение

Пневматические поворотные зажимы применяются в случаях, когда достаточно низкого усилия зажима.

Установленный магнитный поршень позволяет осуществлять контроль положений зажима и разжима.

#### Описание

При подаче давления зажимной рычаг поворачивается на 90° в положение зажима и затем опускается в точку зажима. Система контроля положения выдает информацию о положении поршня, но не о положении зажимного рычага. Контроль положения осуществляется с помощью магнитных датчиков (см. принадлежности), которые улавливают магнитное поле магнитного поршня. Точки срабатывания могут свободно выставляться путем перемещения магнитных датчиков.

#### Особые указания

При регулировке зажимного болта необходимо принимать во внимание, что для поворотного движения требуется часть общего хода. Необходимо убедиться, что ничто не препятствует поворотному движению.

При использовании специальных зажимных рычагов другой длины соответствующие величины рабочего давления, указанные на диаграмме сил зажима, не должны быть превышены.

#### Принадлежности

См. каталожный лист J 7.400.

#### Установка

При установке в приспособление компактные зажимы с фланцем (фланец – принадлежность) или с наружной резьбой и монтажной гайкой могут легко выставляться в зависимости от высоты зажимаемой заготовки.

#### Материал

Поворотные зажимы являются коррозионно-устойчивыми. Направляющая втулка, корпус, поршень и фланец изготавливаются из анодированного алюминия. Поршневой шток изготавливается из нержавеющей стали.

#### Указание по применению

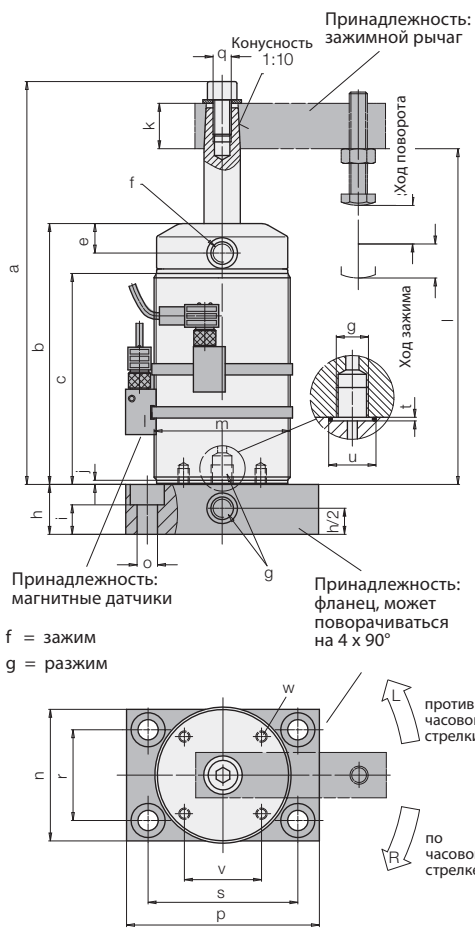
При эксплуатации этих пневматических элементов необходимо использовать блок подготовки воздуха, который обеспечивает правильную подготовку сжатого воздуха.



#### Пример подключения

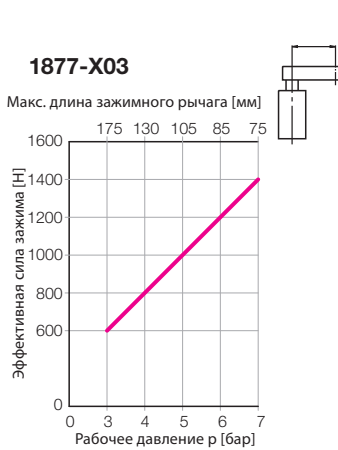
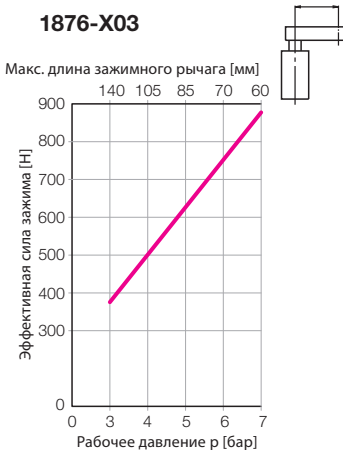
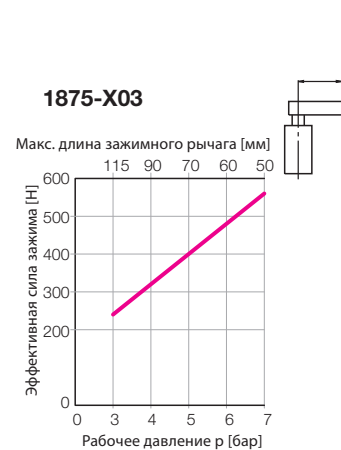
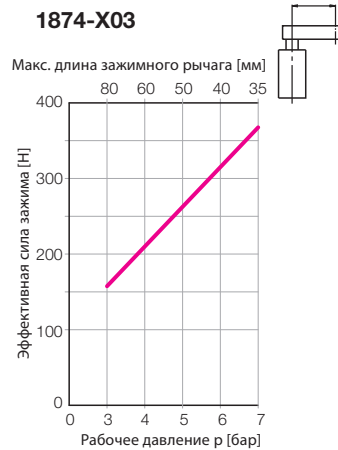
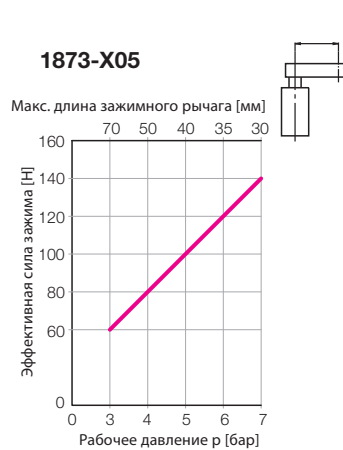


# Технические характеристики Размеры • Эффективная сила зажима



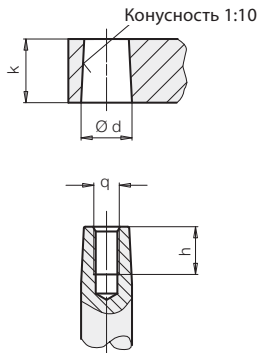
Поршень Ø	[мм]	20	32	40	50	63
Поршневой шток Ø	[мм]	8	12	16	20	25
Ход поворота	[мм]	7.5	9.5	17	18	23
Ход зажима	[мм]	7	9	15	15	18
Тянущая сила при 4 бар	[Н]	105.5	276.4	422.2	659.7	1050.5
* давление воздуха 5 бар	[Н]	131.9	345.5	527.7	824.6	1313.1
6 бар	[Н]	158.3	414.6	633.3	989.6	1575.8
Мин. рабочее давление	[бар]	3				
Макс. рабочее давление	[бар]	7				
Угол поворота	[°]	90° ± 2°				
Вес	[кг]	0.20	0.30	0.70	0.90	2.1
a	[мм]	114.3	133.1	182.6	198.5	240.5
b	[мм]	75	86.5	115	125	156
c	[мм]	58.5	67.5	93	101	124
e	[мм]	9.5	12	13	13	17
f	[мм]	M5	M5	G 1/8	G 1/8	G 1/4
g	[мм]	M5	M5	G 1/8	G 1/8	G 1/4
h	[мм]	12	16	22	22	25
i	[мм]	5.5	9.5	13	13	14
j	[мм]	2	2	2	2	2
□ k	[мм]	12	16	20	25	30
l	[мм]	97.5	109.5	153	159	198
m	[мм]	M 30x1.5	M 40x1.5	M 50x1.5	M 60x1.5	M 80x1.5
n	[мм]	30	38	50	58	75
o	[мм]	6.6	6.6	9	9	11
p	[мм]	60	65	80	85	110
q	[мм]	M4	M6	M8	M12	M10
r	[мм]	17	23	30	40	55
s	[мм]	43	50	60	66	88
t	[мм]	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5
Ø u	[мм]	9.8	9.8	14.3	14.3	19.8
□ v	[мм]	14.2	17.6	26.88	34	38.9
W	[мм]	M4x5.5	M5x5	M5x7	M5x7	M8x10
По часовой стрелке	№ изделия	1873-303	1874-303	1875-303	1876-303	1877-303
Против часовой стрелки	№ изделия	1873-403	1874-403	1875-403	1876-403	1877-403
Принадл.: фланец	№ изделия	0345-403	0345-404	0345-405	0345-406	0345-407

\* Эффективная сила – см. диаграммы ниже



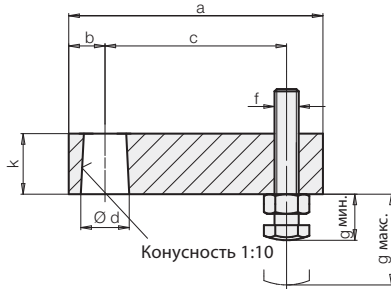
# Принадлежности: Зажимные рычаги • Монтажные детали

## Посадочное место зажимного рычага (размеры)



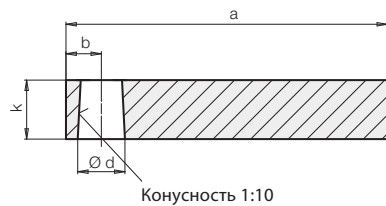
Поворотный зажим	$\varnothing d^{+0.05}$	$\square k$	h	q
1873-X05	7.85	12	9	M 4
1874-X03	11.85	16	15	M 6
1875-X03	15.85	20	19	M 8
1876-X03	19.85	25	18	M 12
1877-X03	24.85	30	25	M 10

## Зажимной рычаг



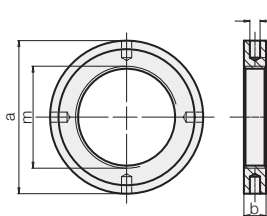
Поворотный зажим	a	b	c	$\varnothing d^{+0.05}$	f	g min.	g max.	$\square k$	№ изделия
1873-X05	42	7	30	7.85	M 4	8	20.5	12	0187-324
1874-X03	52	10	35	11.85	M 6	12	17.5	16	0187-424
1875-X03	70	12	50	15.85	M 6	12	28.5	20	0187-524
1876-X03	82	14	60	19.85	M 8	15	25	25	0187-624
1877-X03	104	18	75	24.85	M10	19	36.5	30	0187-724

## Зажимной рычаг для специальных исполнений



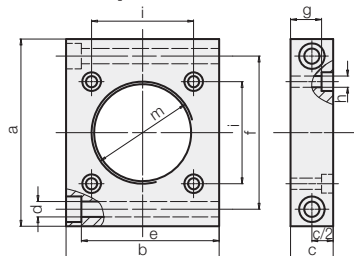
Поворотный зажим	a	b	$\varnothing d^{+0.05}$	$\square k$	№ изделия
1873-X05	62	7	7.85	12	3548-355
1874-X03	72	10	11.85	16	3548-356
1875-X03	95	12	15.85	20	3548-357
1876-X03	116	14	19.85	25	3548-353
1877-X03	143	18	24.85	30	3548-358

## Монтажная гайка



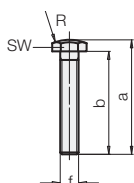
Поворотный зажим	$\varnothing a$	b	c	$\varnothing d$	m	№ изделия
1873-X05	50	10	7	4 x 5	M30x1.5	3527-071
1874-X03	62	12	8	4 x 6	M40x1.5	3527-040
1875-X03	75	13	10	6 x 6	M50x1.5	3527-041
1876-X03	90	13	10	6 x 6	M60x1.5	3527-042
1877-X03	115	16	12	6 x 8	M80x1.5	3527-043

## Фланец с резьбой



Поворотный зажим	a	b	c	$\varnothing d$	e	f	g	$\varnothing h$	i	m	№ изделия
1873-X05	65	55	15	5.5	49.3	50	10.4	4.5	30	M30x1.5	3527-073
1874-X03	80	65	15	5.5	59.3	60	10.4	4.5	40	M40x1.5	3527-044
1875-X03	95	75	20	6.6	68.2	75	14.3	5.5	50	M50x1.5	3527-045
1876-X03	110	90	25	9	81	90	18.2	6.6	60	M60x1.5	3527-046
1877-X03	140	120	25	11	109	115	16	9	75	M80x1.5	3527-047

## Контактный болт со сферической головкой



Поворотный зажим	a	b	f	R	SW	№ изделия
1873-X05	32.5	30	M 4	15	7	3614-141
1874-X03	33.5	30	M 6	20	10	3614-137
1875-X03	48.5	45	M 6	20	10	3614-138
1876-X03	50	45	M 8	20	13	3614-139
1877-X03	66.5	60	M 10	35	17	3614-140

# Принадлежность Магнитные датчики

По сравнению с традиционными герконовыми датчиками электронные магнитные датчики обладают следующими преимуществами:

- Нечувствительность к толчкам и вибрации
- Стабильный выходной сигнал
- Только одна точка переключения
- Износостойкость
- Защита от неправильной полярности подключения
- Защита от короткого замыкания

Электрическое подключение производится как для обычных индуктивных датчиков приближения.

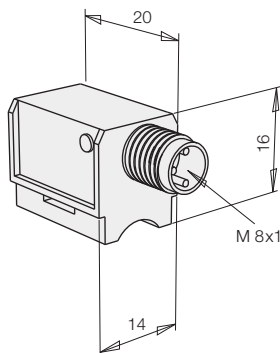
До четырех датчиков могут подключаться последовательно.

Магнитные датчики устанавливаются на корпус поворотного зажима с помощью хомутов.

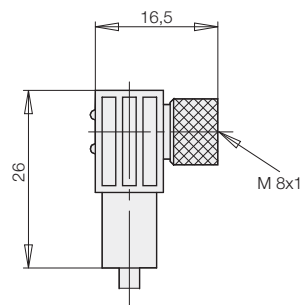
## Хомут для поворотных зажимов

№ изделия	№ изделия
1873-X05	3829-132
1874-X03	3829-133
1875-X03	3829-120
1876-X03	3829-134
1877-X03	3829-135

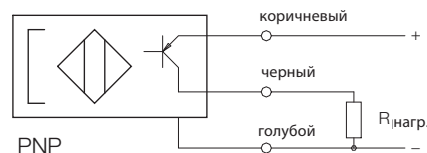
## Электронный магнитный датчик



## Соединительный кабель с угловой вилкой



## Схема подключения



## Технические характеристики

Технические характеристики	Электронный магнитный датчик	Соединительный кабель с угловой вилкой
Материал корпуса цилиндра	PA 12 - GF 30; желтый	
Напряжение	10 - 30 пост. тока	10 - 30 пост. тока
Остаточная пульсация	макс. 10%	
Токовая нагрузка I <sub>нагр.</sub>	200 мА	
Потребление тока	< 2 мА	
Падение напряжения (макс. нагрузка)	< 1.8 В	
Выход	rnp, нормально разомкнутый	
Защита от короткого замыкания	имеется	
Защита от обратной полярности	установлена	
Частота переключения	1 кГц	
Гистерезис переключения	< 1 мм	
Степень защиты согласно DIN 40050	IP 67	IP 67
Температура окружающей среды	от - 25°C до +70°C	от - 25°C до +90°C
Штепсельное соединение	M8 x 1, вилка	M8 x 1, вилка
LED	Функциональный дисплей (красный)	Напряжение (зеленый) Функциональный дисплей (желтый)
Кабель, длина кабеля		PUR, 5м
<b>№ изделия (1 шт.)</b>	<b>3829-119</b>	<b>3829-099</b>