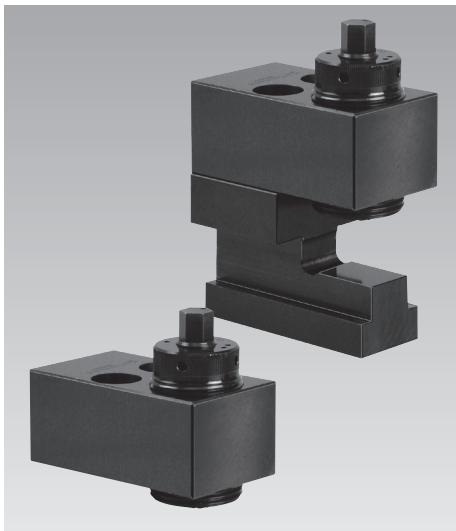


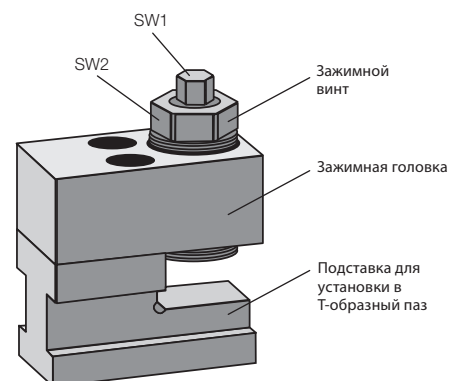


Механические вставные зажимы со встроенной зажимной головкой, сила зажима 40 и 80 кН



Преимущества

- Простота применения при модернизации
- Температурная стойкость 250°C
- Компактная конструкция
- Легкость в обращении
- Высокая сила зажима при малом моменте затяжки
- Сила зажима 40 кН и 80 кН
- Нечувствительность к отклонениям размеров зажимной кромки по высоте
- Самозапирание благодаря запатентованной клиновой системе
- Не требуется штамп стандартных размеров по ширине и высоте



Применение

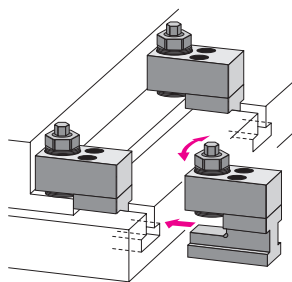
- Для закрепления штампов на столе и ползуне прессы
- Для установки на станках
- В условиях ограниченного пространства

Описание

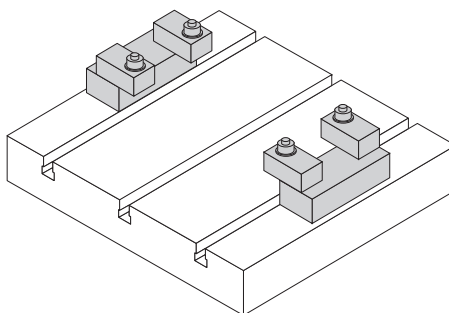
Вставной зажим устанавливается вручную в Т-образный паз и позиционируется по зажимной кромке. После того как зажимной винт отрегулирован по высоте зажимной кромки, производится зажим путем поворота по часовой стрелке шестигранной гайки SW1. Необходимое усилие зажима достигается путем выбора соответствующего момента затяжки.

Зажимная головка может также устанавливаться напрямую, т.е. без подставки для установки в Т-образный паз и заказываться отдельно.

Примеры установки



Зажимные головки на подставках для установки в Т-образный паз

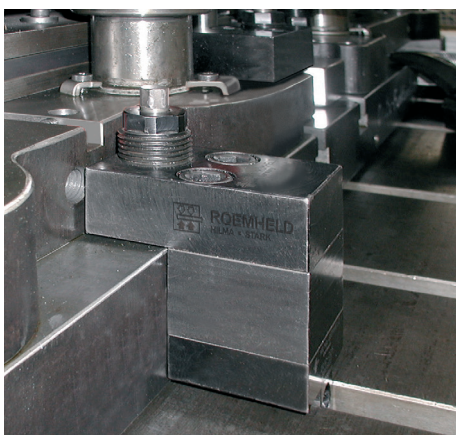


Зажимные головки со встроенными зажимными винтами, установленные на дистанционных планках

Важно!

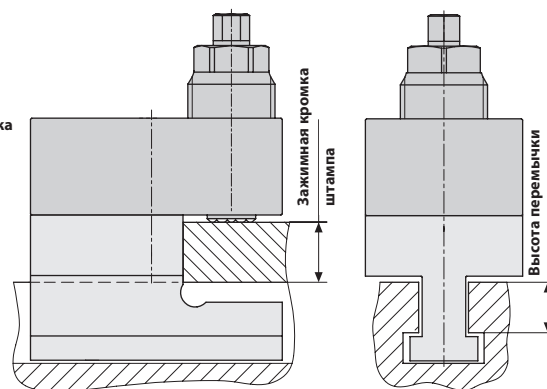
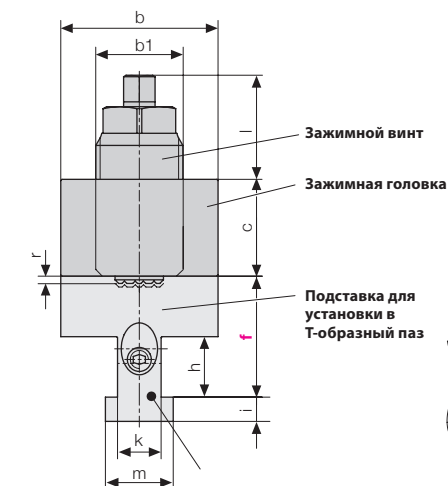
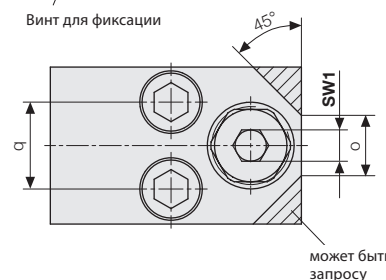
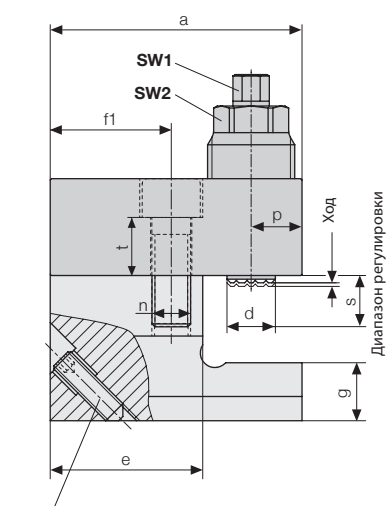
Перед затяжкой зажимной винт необходимо выставить без зазора на зажимной кромке. Если зажимаемая деталь легкодеформируема, затягивайте зажимной винт с помощью шестигранной гайки SW2, пока не будет выбран зазор.

Пример применения



Механические вставные зажимы, установленные на столе прессы

Размеры Технические характеристики



Функциональный размер 'f':
= зажимная кромка штампа
+ высота перемычки Т-обр. паза
+ 4 мм
указывается при заказе

Пример заказа

2212-185/ F80

Вставной зажим
механический
Т-обр. паз 18 мм
Сила зажима 40 кН

Функциональный размер "f"
= 80 [в мм]
указывается при заказе

Технические характеристики

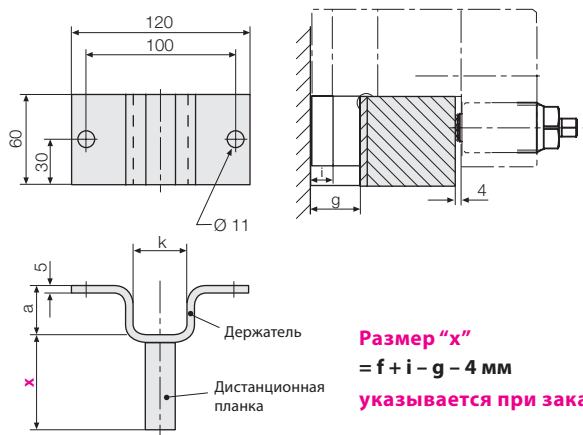
Т-образный паз согл. DIN 650	[мм]	18	22	28
Сила зажима	[кН]	40	40	80
Ход зажима	[мм]	1.5	1.5	2.2
Макс. момент затяжки	[Нм]	30	30	70
Макс. рабочая температура	[°C]	250	250	250
a	[мм]	104	104	126
b	[мм]	65	65	80
b1	[мм]	M 36 x 3	M 36 x 3	M 48 x 3
c	[мм]	40	40	50
d	[мм]	19	19	28
e	[мм]	63	63	72
f мин. – макс.	[мм]	50 – 106	56 – 106	72 – 131
f1	[мм]	50	50	57
g	[мм]	24	32	42
h	[мм]	25	30	37
i	[мм]	10	14	18
k	[мм]	18	22	28
l	[мм]	50	50	60
m	[мм]	28	35	44
n (винт DIN 912, 10.9)	[мм]	M 16	M 16	M 20
o	[мм]	24	24	30
p	[мм]	21	21	27
q	[мм]	36	36	43
r	[мм]	3	3	3
Диапазон регулировки s	[мм]	30	30	35
t	[мм]	24	24	29
SW 1	[мм]	13	13	17
SW 2	[мм]	30	30	41
Зажимн. головка с подст. для Т-паза				
Вес	[кг]	3.7	4.0	6.5
№ изделия		2212185	2212225	2213285

Зажимная головка отдельно

Вес	[кг]	2.3	2.3	4.0
№ изделия		2212111	2212111	2213111

Принадлежности

Установочное место для размещения вставного зажима при смене штампа



Размер "x"
= f + i - g - 4 мм
указывается при заказе

№ изделий

Т-обр. паз согл. DIN 650	[мм]	18	22	28
a	[мм]	25	33	43
k	[мм]	30	37	46
i	[мм]	10	14	18
g	[мм]	24	32	42
Установочное место в комплекте				
с держателем и дистанц. планкой		827541850	827542250	827542850
Держатель отдельно		2754180	2754220	2754280
Дистанционная планка отдельно		2754500	2754500	2754500

Динамометрический ключ 20 – 100 Нм
№ изделия 937926610

