

# Автоматизация техпроцессов

## Примеры

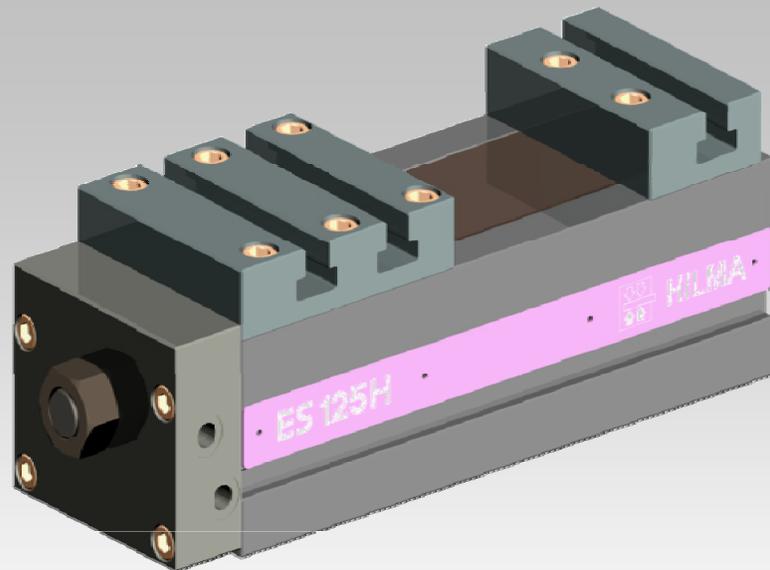
- **Автоматизация**

Станочные тиски AS 125 Н  
двустороннего действия,  
гидравлическое исполнение

Усилие зажима 32 кН/400 бар

Программируемый гидравлический  
ход до 160 мм

Контроль положения салазок с шагом 1 мм

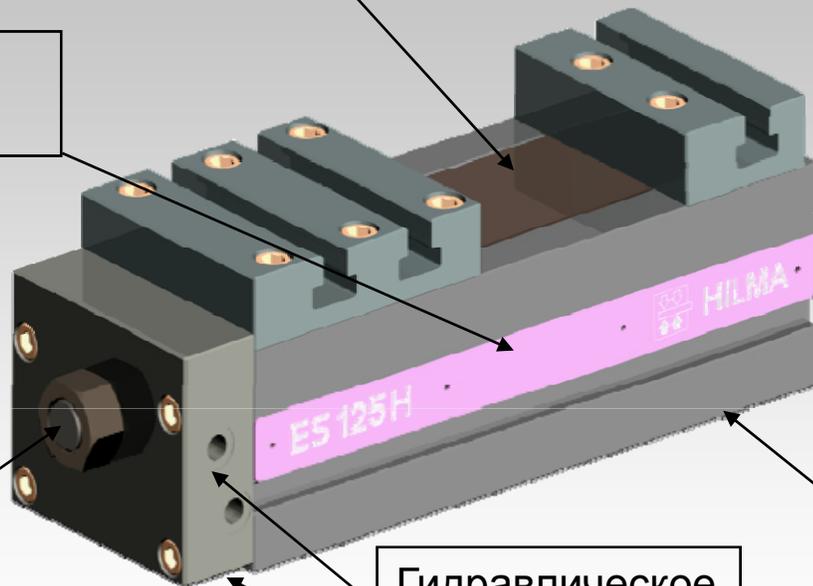


- **Автоматизация**

Защита  
от стружки

Система контроля хода

Недеформируемые  
направляющие



Тянущий принцип  
действия

Гидравлическое  
подключение

Основание  
из стали

- Автоматизация:

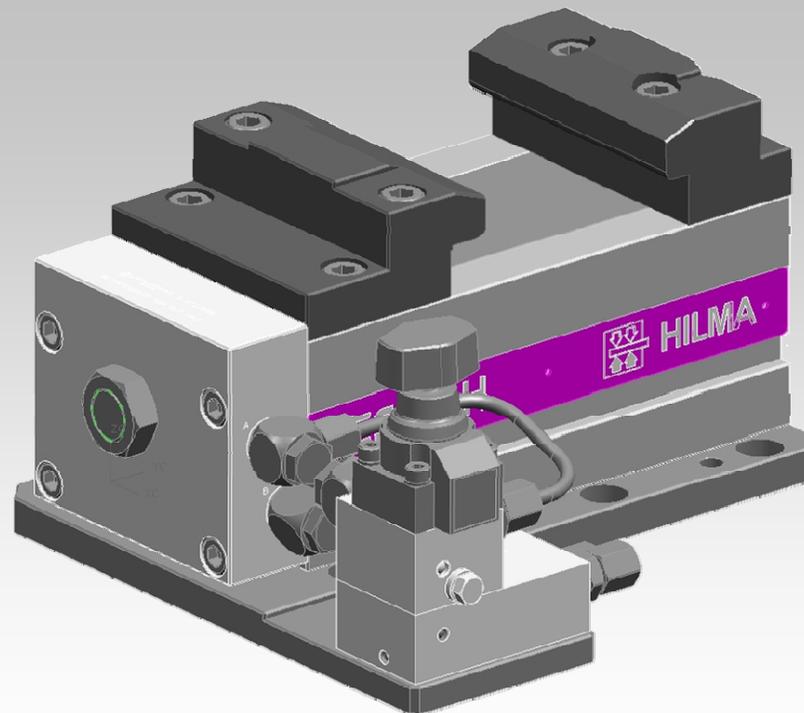
Пример применения  
станочных тисков AS 125 Н

Ход 80 мм

Специальные губки

Без системы контроля хода

Основание выполнено из  
алюминия с целью снижения веса



Пример применения  
станочных тисков AS 125 H

Ход 154 мм

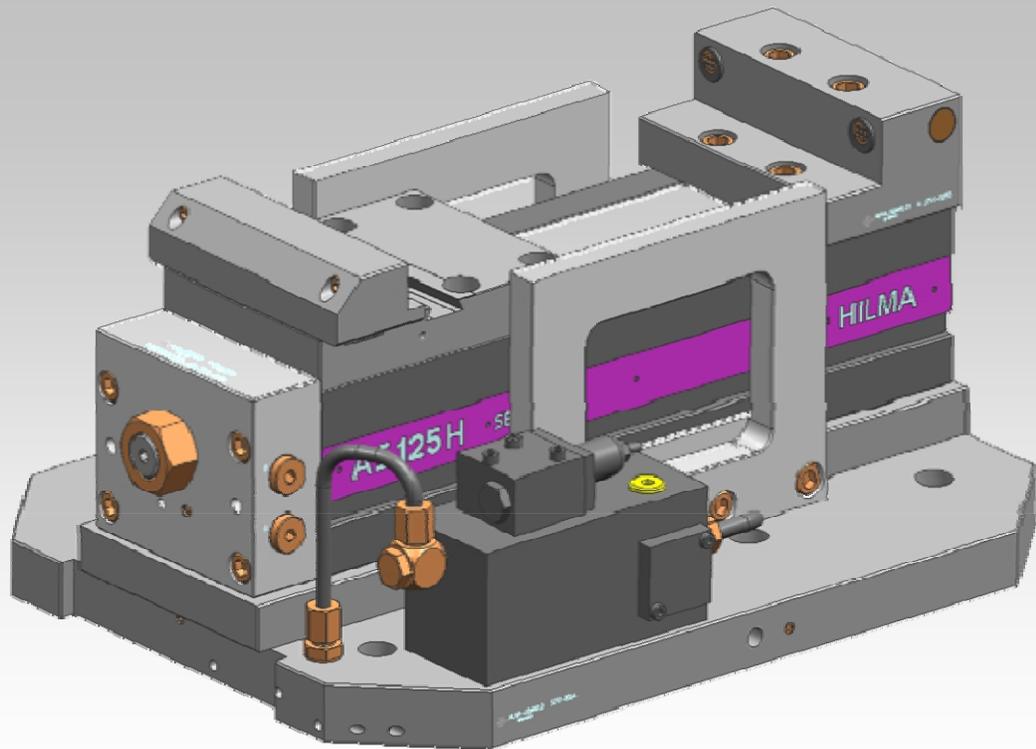
Специальные губки с компенсацией  
и захватом

Без системы контроля хода

С мультипликатором давления  
на паллете

Боковые опоры

Быстрая замена губок



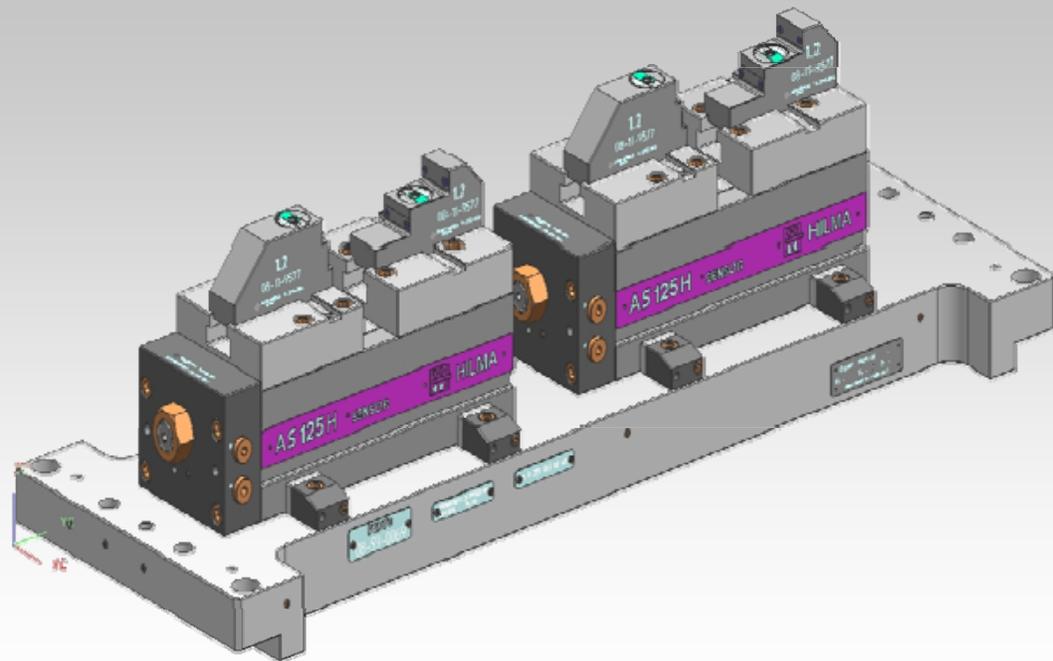
- Автоматизация: Зажимное устройство 1/OP1

Пример применения станочных тисков AS 125 Н

Быстрая смена губок

Губки TUC с покрытием

Ход 40 мм



- Автоматизация: Зажимное устройство 2/OP2

Пример применения  
станочных тисков AS 125 Н

Быстрая смена губок

Боковые опоры

Гидравлический стопор заготовки

Ход 160 мм

