



Производственная программа

Группа ROEMHELD

Элементы зажимных систем
Гидравлические цилиндры



Зажимные системы
Машинные тиски



Системы зажима
с нулевой точкой



Гидростанции для зажима



Гидравлические компоненты



Пневматические элементы



Оборудование для сборки



Прессовое оборудование



Линейные приводы



Системы смены штампов



Системы магнитного зажима



Системные решения





Качество как обязанность

Для того чтобы сохранять лидирующую роль как в национальной, так и международной конкуренции по качеству, группа ROEMHELD считает своей обязанностью постоянное совершенствование качества продукции.

Сертификация согласно EN ISO 9001:2000 гарантирует соответствие установленным нормам.

Сверх того, ставится цель сделать изделия и услуги группы ROEMHELD тождественными признанному во всем мире понятию качества. Это будет долговременной гарантией, что группа ROEMHELD предлагает эффективные и экономичные продукты, которые в значительной мере будут способствовать успешной деятельности наших заказчиков.

Технические решения из каталога или учитывающие специфику заказчика

Наряду с широчайшим предложением каталожных элементов и систем, существующих в области технологий зажима, группа ROEMHELD постоянно разрабатывает, поставляет и производит в сотрудничестве с заказчиками изделия, разработанные согласно специальным требованиям конкретных заказчиков.

Настоящий обзор производственной программы группы ROEMHELD отображает программу по каталогу.

В случае, если вам необходимо техническое решение, учитывающее вашу специфику, обращайтесь в соответствующие компании группы ROEMHELD.

Международная деятельность с целью глобального присутствия

Наряду с поставками национальным заказчикам, с которыми работают 17 торговых представительств и торговых партнеров в Германии, все большее значение приобретает экспорт.

Уже сейчас доля экспорта группы ROEMHELD составляет 50% всех поставок, а с учетом непрямого экспорта 65%.

Дочерние компании в Великобритании, Франции, США, Японии, Южной Корее, а также многочисленные торговые партнеры по всему миру обеспечивают заказчикам группы ROEMHELD необходимые консультации, услуги продаж и сервиса.

Окружающая среда Защита окружающей среды имеет для нас большое значение

Компании группы ROEMHELD имеют свои собственные системы экологического менеджмента. Они обеспечивают сведение к минимуму влияния производственной деятельности на окружающую среду. Имеют место только минимально возможные выбросы, а такие ресурсы как энергия, вода, воздух, сырье используются очень экономно.

Система экологического менеджмента Roemheld сертифицирована согласно EN ISO 14001.

Содержание

	Стр.
Гидравлические цилиндры Элементы зажимных систем..	4-5
Зажимные системы Машинные тиски.....	6-7
Системы зажима с нулевой точкой.....	8
Плиты – кронштейны – башни....	9
Гидростанции для зажима Генераторы давления.....	10
Гидравлические компоненты.....	11
Электромеханические зажимные элементы Зажимные устройства FSS.....	12
Линейные приводы Пневматические элементы.....	13
Оборудование для сборки.....	14
Прессовое оборудование.....	15
Системы смены штампов Стопорные цилиндры.....	16-17
Системы магнитного зажима... ..	18
Системные решения для производственных процессов.....	19



ROEMHELD – мощная промышленная группа



Совместно с компаниями Hilma-Römheld, Stark Spannsysteme и Römheld Rivi, специализирующимся в области технологий зажима, ROEMHELD образует группу компаний, которая предлагает широкий ряд изделий для систем зажима, применяемых в производственных процессах. Производственная программа включает большое количество гидравлических элементов общепромышленного применения, а также компоненты и системы для сборочных процессов и линейные приводы.

Группа ROEMHELD насчитывает около 500 сотрудников и имеет годовой оборот примерно 105 млн. евро.

Römheld GmbH Friedrichshütte

Römheldstraße 1 – 5
35321 Laubach
Germany

www.roemheld-group.com



Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74
57271 Hilchenbach
Germany

www.roemheld-group.com



Römheld Rivi GmbH

Schützenstraße 74
57271 Hilchenbach
Germany

www.roemheld-group.com

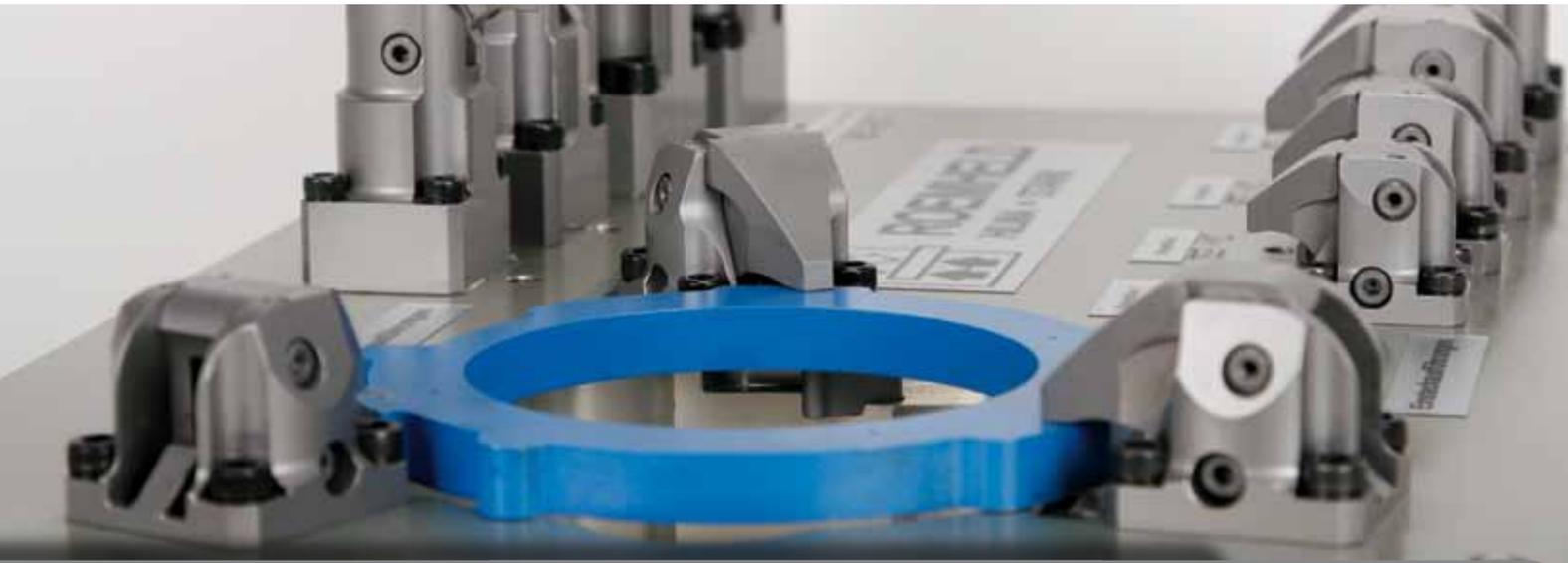


Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria

www.stark-inc.com





Гидравлические цилиндры | Гидравлические зажимные элементы

Гидравлические цилиндры для всех видов прямолинейного перемещения
рабочее давление: до 500 бар

Гидроцилиндры

Гидроцилиндры, исполнение с трубной вставкой
с/без контроля крайних положений
диаметр поршня: 25 ... 80 мм
ход: 60 ... 1200 мм



Универсальные цилиндры

Гидроцилиндры с круглым корпусом
для осевой регулировки
диаметр поршня: 10 ... 63 мм
ход: 8 ... 100 мм



Цилиндры с резьбовым корпусом

Компактные гидроцилиндры и
встраиваемые поршни для ввинчивания
диаметр поршня: 8 ... 50 мм
ход: 4 ... 40 мм



Блочные цилиндры

Гидроцилиндры с корпусом блочного типа,
выполненным из стали, алюминия или бронзы
с/без контроля крайних положений
диаметр поршня: 16 ... 200 мм
ход: 8 ... 200 мм



Гидравлические салазки

Гидроцилиндры со встроенными направляющими
с/без контроля крайних положений
диаметр поршня: 25 ... 100 мм
шток: 20 ... 200 мм





Гидравлические элементы для позиционирования заготовок рабочее давление: до 500 бар

Цилиндры для зажима в отверстиях

Элементы, осуществляющие зажим в отверстиях
с/без функции центрирования / с подтягиванием вниз
с/без контроля установки заготовки
диаметр зажимного отверстия: 6.6 ... 46 мм
макс. сила зажима, направленная вниз: 0.6 ... 24.5 кН



Зажимные элементы для гибкого позиционирования

Элементы для “плавающего” зажима
для зажима снаружи и изнутри
с/без контроля положения
макс. сила зажима: 7.5 кН



Зажимы / Зажимные цилиндры

Элементы для зажима в узких нишах
с/без контроля положения
с/без самозапираания
макс. сила зажима: 2.5 ... 50 кН



Рычажные зажимы

Элементы с использованием зажимного рычага
с/без контроля положения
макс. сила зажима: 1.3 ... 21.5 кН
ход зажима/диапазон зажима: 2.0 ... 9.0 мм



Поворотные зажимы

Зажимные элементы с поворотным поршнем
с/без контроля положения
макс. сила зажима: 0.6 ... 41 кН
ход зажима: 6 ... 50 мм



Гидравлические опоры

Элементы для подпора заготовок
одностороннего или двустороннего действия
макс. опорное усилие: 4 ... 102 кН
диаметр плунжера: 16 ... 50 мм
ход плунжера: 6 ... 20 мм



Концентрические зажимные элементы

Элементы для концентрического
позиционирования и зажима
для зажима снаружи и изнутри
макс. сила зажима: 5 ... 44 кН
повторяемость зажима: ± 0.005 мм



Машинные тиски

Компактные стандартные зажимные системы
для применения в приспособлениях
с неподвижной губкой, концентрические
или с гибким позиционированием
макс. сила зажима: 6.5 ... 15 кН
ширина губок: 40 ... 65 мм



Цилиндры с пустотелым поршнем

Зажимные цилиндры со сквозным
отверстием в поршне
диаметр поршня: 20 ... 80 мм
макс. толкающая сила: 10 ... 153 кН
сила зажима: 6 ... 40 мм





Зажимные системы | Машинные тиски

Стандартные устройства для зажима деталей с механическим, гидромеханическим и гидравлическим управлением

Машинные тиски

с гидромеханическим и гидравлическим управлением прижим к неподвижной губке

- с гидравлической силовой передачей
- полностью герметизированная область ходового винта

типоразмеры: 100 ... 160 мм
макс. сила зажима: 25 ... 50 кН

Серия EL



Серия NC



Серия KNC



Зажимные системы для 5-координатной обработки

с механическим и гидравлическим управлением прижим к неподвижной губке или концентрический зажим

- компактная конструкция
- траектории инструмента исключают столкновения

типоразмеры: 40 ... 125 мм
макс сила зажима: 8 ... 35 кН

Серия MC-P



Серия SCS



Серия PC



Двухпозиционные зажимные системы

с механическим, гидромеханическим и гидравлическим управлением прижим к неподвижной губке

- безопасная загрузка и выгрузка с помощью функции 3-й руки

типоразмеры: 80 ... 160 мм
макс. сила зажима: 25 ... 63 кН

Серия DS



Серия DF



Серия DUO



Многопозиционные зажимные системы

с механическим управлением прижим к неподвижной губке

- компактная конструкция
- модульный принцип построения

типоразмеры: 24 ... 120 мм
макс сила зажима: 15 ... 40 кН

Серия MSH





Вариативная зажимная система VarioLine Серия VL

с гидромеханическим и гидравлическим управлением прижим к неподвижной губке

- опция: указатель силы зажима
- вариативная система для машинных тисков по специальным требованиям заказчика

типоразмеры: 100 ... 160 мм
макс. сила зажима: 25 ... 60 кН
длина основания: до 750 мм



Системы концентрического зажима Серия ZH

с гидравлическим управлением, двустороннего действия концентрический зажим

- высокая повторяемость зажима ± 0.01 мм
- возможности для установки и крепления губок по специальным требованиям заказчика

типоразмеры: 100 ... 160 мм
макс. сила зажима: 16 ... 64 кН



Для автоматизированных процессов Серия ASH

с гидравлическим управлением, двустороннего действия прижим к неподвижной губке

- опционально с системой измерения положения (электрически или через расход масла)
 - переустановки могут быть автоматизированы
- типоразмеры: 100 ... 125 мм
гидравлический ход: до 250 мм
макс. сила зажима: 32 кН



Зажимные губки

- Накладные губки с рифлением
- Дистанционные губки
- Прецизионные ступенч. поворотные губки
- Прецизионные ступенчатые пластины
- Формованные губки
- Центральные губки
- Маятниковые губки
- Прецизионные ступенчатые губки
- Призматические губки
- Опорные губки QIS с постоянными магнитами
- Сменные губки QIS, гладкие
- Сменные губки QIS, рифленные
- Сменные губки QIS, с валиком
- Сменные губки QIS, ступенчатые
- Сменные губки QIS, призматические
- Сменные губки QIS, мягкие, плавающие
- центральные губки
- Губки SlimFlex
- Зажимные губки, мягкие
- Зажимные губки, сверхвысокие
- Зажимные губки, сверхширокие
- Зажимные губки с рифленой пластиной
- Специальные рифленные губки
- Поворотные ступенчатые губки
- Сменные накладки, круглые, рифленные
- Сменные накладки рифленные / гладкие
- Сменные накладки с металлопокрытием / гладкие



Башенные зажимные системы

расположение мест зажима: TS: 4 x 90° | TS-TriStar: 3 x 120° механического действия прижим к неподвижной губке

- исполнение с функцией 3-й руки
 - исполнение Vector
- типоразмеры: 80 ... 125 мм
макс. сила зажима: 20 ... 40 кН

Серия TS



Серия TS-TriStar



Серия TS-Vector



Фрезерная и расточная обработка Серия KK

Центральные зажимы механического действия

- ходовой винт и гайка полностью герметизированы
- простая предустановка с использованием шкалы

ширина колеи: 150 и 180 мм
макс. сила зажима: 30 ... 63 кН





Системы зажима с нулевой точкой

Зажимные системы для точного зажима и позиционирования с нулевой точкой деталей и приспособлений

SPEEDY metec

простая, компактная,
прочная
зажим: механический
разжим: механический
макс. сила удержания: 12 ... 50 кН



SPEEDY classic

контроль силы зажима, контроль
установки заготовки, очистка воздухом,
подвод рабочих сред
зажим: механический
разжим: гидравлический
макс. сила ввода: 30 кН
макс. сила удержания: 55 кН



SPEEDY airtec

быстродействующая и точная
зажим: механический
разжим: пневматический
макс. сила зажима: 20 кН
макс. сила удержания: 55 кН



SPEEDY easy click

зажим путем надавливания
зажим: механический
разжим: пневматический
макс. сила зажима: 5 кН
макс. сила удержания: 10 кН



SPEEDY hydratec

быстродействующая и гибкая
зажим: гидравлический
разжим: гидравлический
макс. сила зажима: 20 кН
макс. сила удержания: 38 кН



SPEEDY sweeper

для автоматизированных систем
зажим: механический
разжим: гидравлический или
пневматический
макс. сила ввода 20 кН
макс. сила удержания: 38 кН



System 3000

мощная и уникальная
зажим: гидравлический
разжим: гидравлический
макс. сила зажима: 50 кН



Быстроразъемные соединения

универсальные и компактные
для масла, сжатого воздуха
вакуума и электроэнергии
номинальные диаметры: 3 ... 8 мм





Плиты – Кронштейны – Башни

От стандартных элементов к системам для гибкого применения с минимальным временем переналадки – механические – гидравлические – пневматические – электрические – одностороннего действия – двустороннего действия –

Плиты для быстрого зажима

для фрезерной обработки

из стандартных компонентов, адаптированные к станку и задачам обработки

- полностью в сборе, с 3D контролем размеров и проверкой функционирования

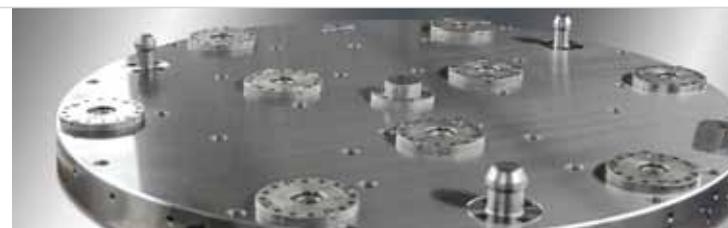


Плиты для быстрого зажима

для расточной обработки

из стандартных компонентов, адаптированные к станку и задачам обработки

- стандартный контроль зажима
- аппликатор для предцентрирования



Башни для быстрого зажима

для фрезерной обработки

из стандартных компонентов, адаптированные к станку и задачам обработки

- функция 3-й руки предотвращает падение деталей



Плиты для быстрого зажима

для автоматизированных процессов

из стандартных компонентов, адаптированные к станку и задачам обработки

- встроенные быстроразъемные соединения для подачи рабочих сред, как интерфейс для пневматических или гидравлических зажимных приспособлений и сигналов опроса





Гидростанции для зажима | Генераторы давления

Гидростанции для зажима, гидростанции общепромышленного назначения, гидропневматические насосные установки и насосы с механическим управлением для генерирования и контроля гидравлического давления

Гидростанции D 8.010

компактные и легкие
энергосберегающие
с прерывистым циклом
расход: 0.5 ... 0.8 л/мин.
макс. рабочее давление: 200 бар
объем бака: припл. 3.5 л
напряжение: 400 В перем. тока или
24 В пост. тока



Гидростанции D 8.0115

готовые к подключению
энергосберегающие
с прерывистым циклом
расход: 0.8 ... 3.5 л/мин.
макс. рабочее давление: 160 ... 500 бар
объем бака: припл. 5 л
напряжение: 400 В перем. тока



Гидростанции D 8.013

с двуручным пультом управления
расход: 0.9 ... 4.5 л/мин.
макс. рабочее давление: 50 ... 500 бар
объем бака: припл. 11 л
напряжение: 400 В перем. тока



Гидростанции D 8.015

с пропорциональным
регулированием давления
расход: 0.9 л/мин.
макс. рабочее давление: 500 бар
объем бака: припл. 11 л
напряжение: 400 В перем. тока



Гидростанции D 8.021| D 8.031

базовое исполнение
расход: 0.9 ... 24 л/мин.
макс. рабочее давление: 50 ... 500 бар
объем бака: 11, 27, 40 и 63 л
напряжение: 400 В перем. тока



Гидростанции D 8.026

модульная конструкция
расход: 0.9 ... 24 л/мин.
объем бака: 11, 27, 40 и 63 л
макс. рабочее давление: 120 ... 500 бар
напряжение: 400 В перем. тока



Гидропневматические насосные установки

для цилиндров одностороннего
и двустороннего действия
расход: 0.85 ... 1.5 л/мин.
давление воздуха: 0.85 ... 5.0 бар
макс. рабочее давление: 500 бар



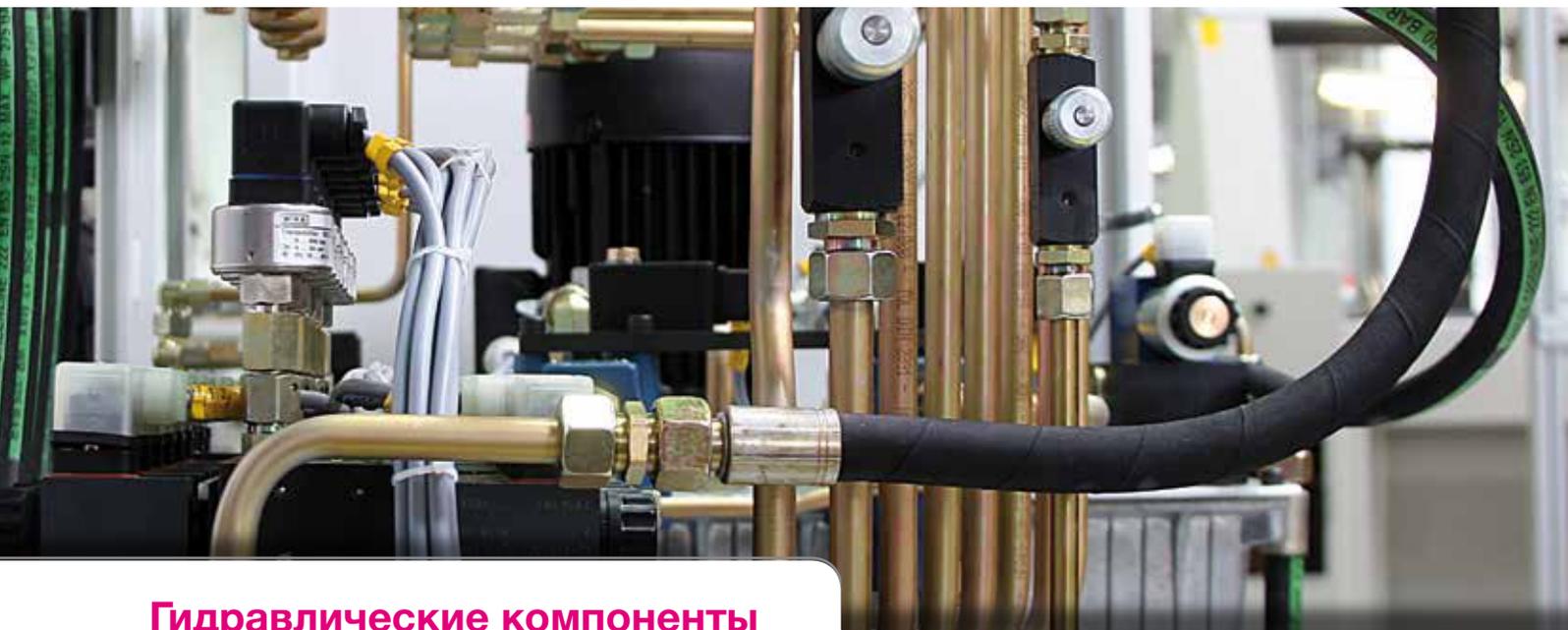
Насосы с механическим управлением

Гидравлические насосы для цилиндров
одностороннего действия
работа посредством ручного
или ножного рычага
производительность за 1 ход: 2 ... 12 см³

Винтовые насосы

производительность за 1 ход: 21 см³





Гидравлические компоненты

Элементы для подачи масла и управления исполнительными гидравлическими элементами

Гидравлическая аппаратура

Гидрораспределители и отсечные клапаны
Дроссели и предохранит. клапаны
Редукционные клапаны
Обратные клапаны
Клапаны последовательности
Гидропанели



Быстроразъемные соединения

для гидравлического масла,
сжатого воздуха и вакуума
номинальный диаметр: DN 3 ... 8
макс. расход: 8 ... 35 л/мин.
макс. рабочее давление: 300 ... 500 бар



Гидравлические аккумуляторы

Диафрагменные аккумуляторы
для гидравлического масла с
азотным наполнителем
номинальный объем: 13 ... 750 см³
подсоединения: G 1/4 ... G 1/2
макс. рабочее давление: 250 ... 500 бар



Многоканальные соединения

от 2 до 12 каналов
номинальный диаметр: DN 5 ... 8
соединение без давления
или под давлением
макс. рабочее давление: 300 бар



Поворотные муфты

Поворотные муфты и поворотные
муфты с клапанами
для подачи масла к поворотным
и вращающимся устройствам
макс. рабочее давление: 500 бар



Фильтры высокого давления

проходные фильтры, вставные
фильтры, двусторонние фильтры
тонкость фильтрации: 10 и 100 мкм
материал: сталь, нержавеющая сталь
макс. рабочее давление: 350 и 500 бар



Мультипликаторы давления

гидравлическо-гидравлические
и пневмогидравлические
одно- и двустороннего действия
макс. рабочее давление: 500 бар



Блоки и системы с быстроразъемными соединениями

с ручным и автоматическим управлением
для элементов одностороннего и
двустороннего действия
макс. рабочее давление: 400 и 500 бар



Преобразователи давления

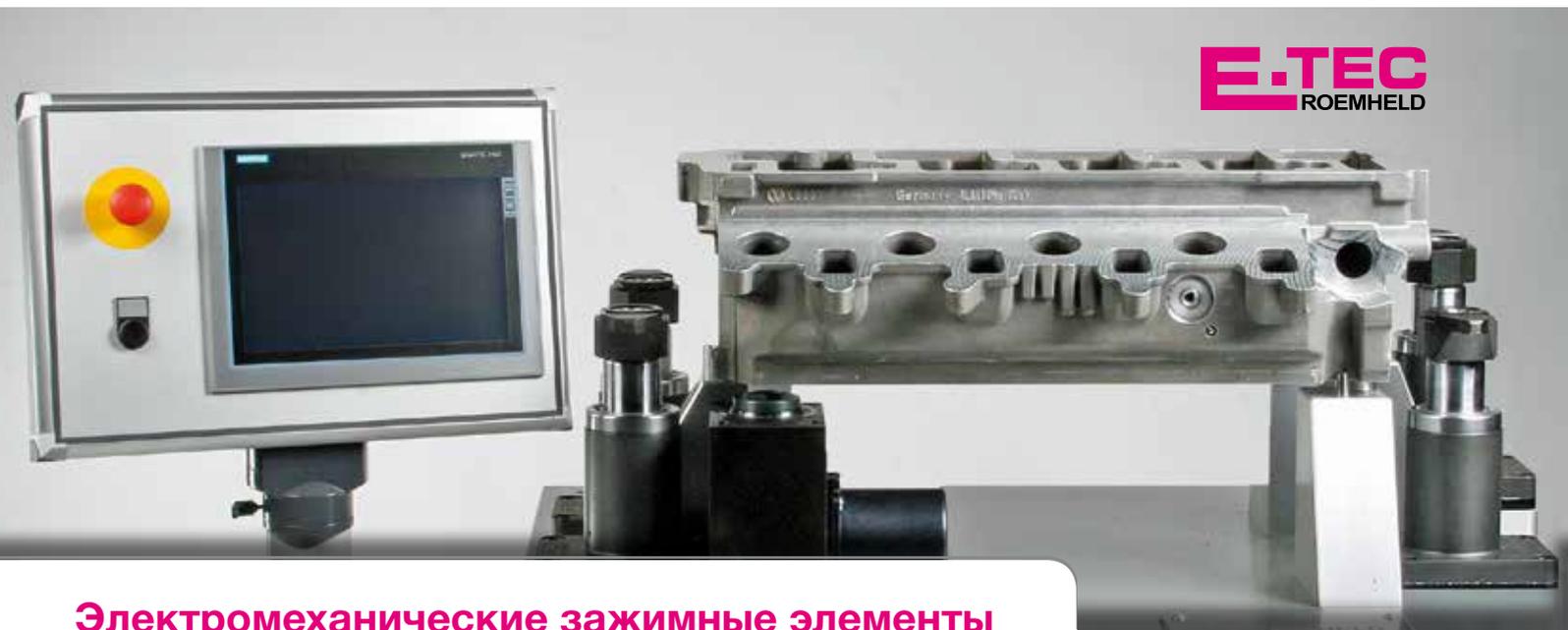
Поршневые переключатели давления
с бесступенчато регулируемой точкой
переключения
подвод по просверленным каналам или G 1/4
**Датчики давления с радиопередачей
сигнала**
приемные устройства с интерфейсами
данных



Элементы трубопровода

Фитинги
Рукава / Гидравлическое масло
Прецизионные стальные трубы
Соединительные вкладыши
Манометры / Трубные зажимы





Электромеханические зажимные элементы

Электрические поворотные зажимы

макс. сила зажима: 7 кН
ход зажима: 23 мм
угол поворота: макс. 180°
напряжение: 24 В пост. тока



Электрические блочные цилиндры

макс. сила зажима: 10 ... 20 кН
ход: 100 мм
напряжение: 24 / 48 В пост. тока



Электрические опорные элементы

макс. усилие нагрузки: 20 кН
ход плунжера: 20 мм
напряжение: 24 В пост. тока



Электрические клиновые зажимы

макс. сила удержания: 130 ... 320 кН
ход зажима: 20 мм
напряжение: 24 В пост. тока



Зажимные устройства FSS

Гибкие зажимные и опорные элементы для зажима тонкостенных деталей с поверхностью свободной формы

Элементы для опоры и зажима

элементы, оснащенные линейными приводами, с применением вакуумных технологий
поршневой шток Ø: до 70 мм
ход: от 100 до 1000 мм
макс. осевая опорная сила: 1.2 ... 12.0 кН



Ключевыми элементами зажимных устройств FSS являются элементы для опоры и зажима, которые могут использоваться в неограниченном количестве, и которые все вместе образуют контактную поверхность заготовки.

Поскольку каждый элемент может позиционироваться отдельно в соответствии с геометрией заготовки, зажимные устройства FSS допускают гибкую конфигурацию отдельных участков поверхности для опоры и зажима заготовок. В зависимости от геометрии поверхности заготовки можно получить силу 300 Н и более на один элемент.



Линейные приводы

Линейные исполнительные механизмы с электрическим или механическим управлением, соответствующие сложным условиям работы в производстве, транспортной и медицинской технике

Линейные исполнительные механизмы с электроприводом

исполнения с конечными выключателями или с системой измерения хода
макс. подъемная сила: 0.3 ... 6.0 кН
ход: 100 ... 600 мм
напряжение:
12 или 24 В пост. тока



Линейные исполнительные механизмы с механическим управлением

гидромеханическое исполнение
макс. подъемная сила: 4.5 ... 12.5 кН
ход: 140 ... 600 мм



Пневматические элементы

Поворотные зажимы с пневматическим управлением и поворотные муфты для пневмосистем

Пневматические поворотные зажимы

с передвижными магнитными датчиками двустороннего действия
макс. сила зажима: 140 ... 1400 Н
макс. рабочее давление: 7 бар



Пневматические поворотные муфты с клапанами

количество позиций : 5 ... 8
номинальный диаметр 3
макс. рабочее давление: 10 бар





Оборудование для сборки

Программа модулей *modulog* включает модули для поворота, подъема, наклона, а также горизонтального перемещения узлов и деталей; из отдельных модулей могут составляться многофункциональные единицы оборудования

Модули поворота – горизонтальная ось

для поворота детали вокруг горизонтальной оси

с ручным или электрическим управлением

опция: шаговое перемещение

опция: подвод рабочих сред

грузоподъемность: до 200 кг



Модули поворота – вертикальная ось

для поворота детали вокруг вертикальной оси

с ручным или электрическим управлением

опция: шаговое перемещение

опция: подвод рабочих сред

грузоподъемность: до 1000 кг



Модули подъема

для подъема и опускания деталей

с гидравлическим или электрическим приводом
грузоподъемность: до 600 кг
макс. ход: 200 ... 1000 мм



Поворотные модули

для наклона или поворота деталей вокруг оси между крайними точками 0° и 90°

с ручным или электрическим управлением

опция: шаговое перемещение
грузоподъемность: до 100 кг



Передвижные модули

для передвижения вручную отдельных модулей или комбинации модулей

с парковочным тормозом
макс. нагрузка: 2000 и 6000 Н



Напольные модули

для установки 1 или 2 модулей

для компенсации неровностей поверхности пола
обеспечение устойчивости
макс. нагрузка: 6000 и 8000 Н



Зажимные приспособления

для зажима деталей на модулях *modulog*

- гидравлические и механические зажимные элементы с универсальной зажимной плитой
- быстросменные монтажные плиты с системой зажима с нулевой точкой Stark



Принадлежности

Плиты основания, переходные плиты фланцевые плиты, плиты для столов, блоки питания, панели ручного управления, ручные и педальные переключатели, пульта управления, командные модули



Прессовое оборудование

Модульная программа *modupress*, включающая прессы с гидравлическим и электрическим приводом для процессов соединения, запрессовки, обжима, пластического деформирования, клепки

Прессы Р 1.100

портальная конструкция
гидравлический привод
управление быстрым/замедленным ходом
с опциональным контролем усилия/хода
макс. усилие: 40 ... 100 кН



Прессы Р 1.200

конструкция с С-образной рамой
гидравлический привод
управление быстрым/замедленным ходом
с опциональным контролем усилия/хода
макс. усилие: 40 ... 100 кН



Прессы Р 1.101

портальная конструкция
электрический привод
управление быстрым/замедленным ходом
с опциональным контролем усилия/хода
макс. усилие: 7 ... 25 кН



Прессы Р 1.201

конструкция с С-образной рамой
электрический привод
управление быстрым/замедленным ходом
с опциональным контролем усилия/хода
макс. усилие: 7 ... 25 кН



Прессы 1.102

портальная конструкция
гидравлический привод
управление быстрым/замедленным ходом
программирование времени
производственного процесса
макс. усилие: 40 ... 100 кН



Прессы 2.202

конструкция с С-образной рамой
гидравлический привод
управление быстрым/замедленным ходом
программирование времени
производственного процесса
макс. усилие: 40 ... 100 кН



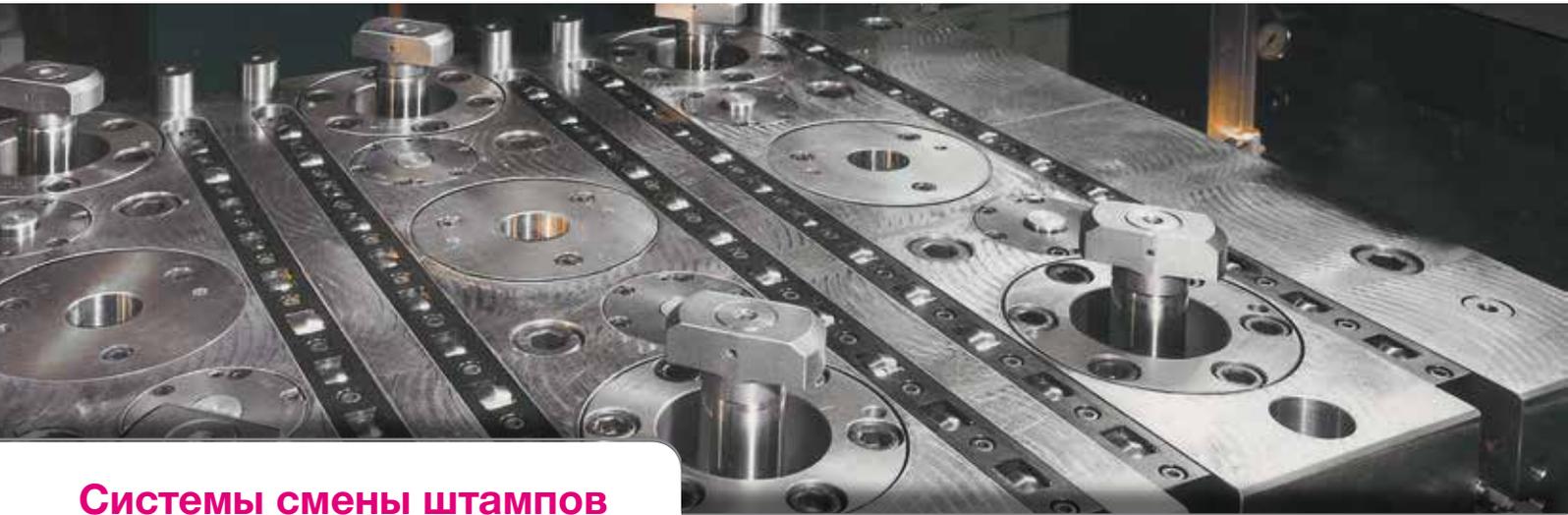
Прессы Р 1.220

компактная конструкция
с С-образной рамой
настольное исполнение
гидравлический привод
со встроенной гидростанцией
и переключением давления
макс. усилие: 40 ... 100 кН



Принадлежности

Защитные перегородки,
фоторелейная защита,
столы для деталей, датчики,
быстроразъемные соединения



Системы смены штампов

Системы зажима и смены штампов для автоматизации прессового производства
Системы быстрой смены инструмента для станков, прессов и другого оборудования

Гидравлические зажимные элементы

Цилиндры с пустотелым поршнем

для установки на столе или ползуне пресса

Пружинные зажимные цилиндры

для длительного зажима посредством пружины

Угловые зажимы

для зажима на малых зажимных кромках



Зажимные планки

плоские зажимы для установки на стол или ползун пресса
макс. сила зажима: 30 ... 116 кН, ход поршня: до 8 мм

Двухавровые зажимные планки

для использования в ограниченном пространстве
макс. сила: 16 ... 320 кН

Вставные зажимы

для установки в T-образный паз
макс. сила зажима: 19 ... 78 кН, ход поршня: до 12 мм



Поворотно-тянущие зажимы

зажимные цилиндры с анкерным штоком

Клиновые зажимы

зажимные элементы для скошенных кромок
сила зажима: 1250 кН

Блочные зажимы

с самоблокирующимся механическим стопором
макс. сила зажима: 200 кН



Зажимы с поворотно-наклонным штоком

макс. сила зажима: 104 ... 160 кН

Поворотные / Поворотные утапливаемые зажимы

без кромок, препятствующих вводу штампа
макс. сила зажима: 60 ... 164 кН

Быстродействующие зажимные системы

автоматические подающие устройства с зажимным элементом



Тянущие зажимные элементы

тянущий цилиндр с анкерным штоком

Клиновые поворотные зажимы

с механическим стопорением

Муфты для направляющих

система быстрого зажима для направляющих





Электромеханические зажимные элементы

Цанговые зажимные элементы

зажим захватным и тянущим движением

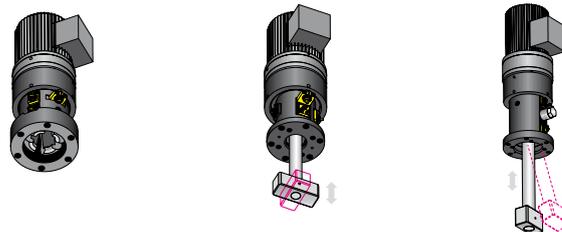
Поворотно-тянущие зажимы

зажим поворотным и тянущим движением

Зажимы с качающимся штоком

зажим качательным и подъемным движением

макс. сила зажима: 70 ... 160 кН



Клиновые зажимы

компактные электромеханические силовые блоки
макс. сила зажима: 160 кН, сила удержания 300 кН

Угловые зажимы

зажим в любой точке хода подачи
макс. сила зажима: 50 кН, сила удержания 320 кН



Механические зажимные элементы

Вставные зажимы

макс сила зажима: 40 ... 80 кН

Зажимные винты

макс сила зажима: 40 ... 140 кН

Зажимные гайки механические

макс сила зажима: 60 ... 200 кН

Зажимные гайки гидромеханические

макс. сила зажима: 60 ... 150 кН



Оборудование для смены штампов

Роликовые и шариковые направляющие

гидравлические или с пружинами

Роликовые конвейеры

без подъема

Роликовые и шариковые вставки

с пружинами



Несущие консоли подвесные

макс. нагрузка на две консоли: 5 ... 30 кН

Несущие консоли с опорами

макс. нагрузка на две консоли: 5 ... 30 кН

Несущие консоли складывающиеся

макс. нагрузка на две консоли: 5 ... 30 кН



Тележки для штампов

для перемещения штампов до 500 кг
со встроенными в стол шариками, гидравлической
регулировкой высоты и безопасным стыковочным блоком

Консоли для смены штампов

с приводом, для штампов весом до 250 кН



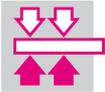
Стопорные цилиндры

для фиксации роторов в наземных и морских
ветровых электростанциях при проведении
технического обслуживания

Rotorlock

гидравлические, механические,
электромеханические
типоразмеры: до 7500 кН боковой
нагрузки
с контролем положения
коррозионная стойкость по DIN ISO 12944
диапазон рабочих температур: - 40 ... + 70 °C





Системы магнитного зажима

Магнитные плиты и системы M-TECS для термопластавтоматов, прессов для металла и резины, держателей пресс-форм

M-TECS 120

для обработки пластмасс
макс. температура: 120 °C
толщина плиты: 47 мм



M-TECS 240

для обработки резины
и duroпласта
макс. температура: 240 °C
толщина плиты: 55 ... 75 мм



M-TECS 80-B

для листовой штамповки
макс. температура: 80 °C
толщина плиты: 55 ... 67 мм



M-TECS 240-D

для машин литья
под давлением
макс. температура: 240 °C
толщина плиты: 55 мм



M-TECS 80-F

для держателей пресс-форм
макс. температура : 80 °C
толщина плиты: 47 мм





Системные решения для производственных процессов

Консультирование, разработка концепции, планирование, конструирование, производство, ввод в эксплуатацию и обслуживание систем зажима и позиционирования

Все из одних рук

От разработки концепции до ввода в эксплуатацию и технического обслуживания
Если речь идет о разработке систем зажима к новым станкам или оптимизации существующих систем и перехода к гибким системам зажима, мы готовы оказать вам помощь и словом, и делом.
На основе ваших требований мы разрабатываем концепцию и осуществляем необходимую поддержку на протяжении всего процесса от разработки до ввода в эксплуатацию и проведения технического обслуживания.



Профильные ноу-хау по требованию

Индивидуальные консультации и услуги

От первой бесплатной консультации и до предоставления услуг согласно контракту наша деятельность направлена на выполнение ваших требований и достижение ваших целей.
Касается ли это разработки концепции, выполнения эскизов по частным или общим техническим решениям, выполнения расчетов амортизации, рабочего проектирования, вы сами определяете какими услугами вы хотите воспользоваться.



Проверенные и надежные решения

Зажимные устройства и системы на основе стандартных модулей

Обладая опытом реализации разнообразных проектов всеми компаниями группы ROEMHELD, мы можем в настоящее время предложить уникальный ряд модульных устройств и систем для зажима.
Применение проверенных и надежных стандартных модулей – это ключ к оптимизации проектных и производственных расходов и гарантия отсутствия риска при реализации индивидуальных технических решений.



Системные решения напрямую от производителя зажимных устройств

Системы позиционирования и зажима на основе требований заказчика

Наши инженерные ноу-хау и огромное количество технологий зажима, разработанных в группе ROEMHELD, позволяет нам производить и поставлять системы, изготовленные по индивидуальным требованиям заказчиков.
Благодаря тому, что разработка и производство соответствующих компонентов осуществляются внутри группы ROEMHELD, мы имеем доступ к обширным ноу-хау и проверенным производственным технологиям, что гарантирует надежную работу всей системы.





ROEMHELD
HILMA ■ STARK

Вам нужны индивидуальные консультации или у вас есть вопросы, касающиеся наших изделий?

Мы будем рады оказать вам поддержку

Элементы и системы
для производственных процессов



Зажимные системы и стандартные устройства
для металлообработки



Системы магнитного зажима



Интеллектуальные системы зажима
с нулевой точкой



Römheld GmbH

Friedrichshütte
Römheldstraße 1– 5
35321 Laubach
Germany
Tel.: +49 6405 / 89-0
Fax: +49 6405 / 89-211
E-mail: info@roemheld.de
www.roemheld.com

Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74
57271 Hilchenbach
Germany
Tel.: +49 2733 / 281-0
Fax: +49 2733 / 281-169
E-mail: info@hilma.de
www.roemheld-group.com

Römheld Rivi GmbH

Schützenstraße 74
57271 Hilchenbach
Germany
Tel.: +49 2733/281-100
Fax: +49 2733/281-102
E-mail: info@roemheld-rivi.de
www.roemheld-group.com

Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria
Tel.: +43 5522 / 37400-0
Fax: +43 5522 / 37400-700
E-mail: info@stark-inc.com
www.stark-inc.com